

锅炉水膜除尘器 水膜式除尘器

产品名称	锅炉水膜除尘器 水膜式除尘器
公司名称	宜兴市恒超除尘脱硫设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:水膜式除尘器 林格曼黑度:1级
公司地址	中国 江苏 宜兴市 新庄街道工业园区
联系电话	86 0510 87560128 13347924799

产品详情

是否提供加工定制：是 类型：水膜式除尘器 林格曼黑度：1级
型号：SF- 脱硫率：80（%） 除尘率：90（%）
阻力损失：1200（Pa） 使用温度范围：-20-500（ ） 处理风量：3000（m3/h）
过滤速度：16-22m/s（m/min）

一、结构与原理sf型水膜脱硫除尘器主要由文丘里、主筒体、上部注水槽、下部溢水孔、清理孔等组成，其工作原理是：当含尘气体由总进气管进入文丘里喷淋雾化装置的收缩管后，气流速度增大，至喉管时流速达到最大。在喉管处加入的洗涤水被高速气流冲击，形成液滴并发生雾化，尘粒被润湿。在尘粒之间以及液滴与尘粒间发生碰撞和凝聚。在扩散管，气流速度锐减，便于形成较大的含尘水滴。当洗涤水中加有碱液时（ph值 9），碱液良好的雾化，当二氧化硫气体通过时候，能够很好的与碱液混合反应，达到脱硫的效果。此后烟气进入筒体。筒体是一个圆形筒体，水从除尘器上部注水槽进入筒内，使整个圆筒内壁形成一层水膜从上而下流动，烟气由筒体下部切向进入，在筒体内旋转上升，含尘气体在离心力作用下始终与筒体内壁面的水膜发生摩擦，这样含尘气体被水膜湿润，尘粒随水流到除尘器底部，从溢水孔排走。在筒体底部封底并设有水封槽以防止烟气从低部漏出，有清理孔便于进行筒体底部清理。除尘后废水由底部溢流孔排出进入沉淀池，沉淀中和，循环使用。净化后的气体，通过筒体上部锥体部分引出，从而达到除尘目的。如在循环池中加入碱性水（ph值 9），可起到脱硫效果。二、特点复合式水膜脱硫除尘器的特点，造价低，安装方便，重量轻，降低了除尘器的价格，是用户理想的锅炉配套产品。1.内部采用天然花岗岩，经机械加工成圆形弯板，整体结构光滑平整。有耐腐蚀，耐磨损，耐高温的特性。2.中间用高强度耐高温耐酸碱的材料浇注，钢筋网经钢模浇注而成，外部包钢板加固。3.上部水槽为陶瓷结构，在使用过程中确保不漏水。4.因采用本体每节1米，每节接口处有凹凸形接缝，安装时用耐酸胶涂在缝口连接，确保连接处不漏水。5.复合式水膜脱硫除尘器进口接文丘里喷淋雾化装置，提高除尘脱硫效率。

三、主要技术性能和参数除尘效率：>98%脱硫效率：>80%出口烟速：18~22m/s进口烟速：16~20m/s捕滴器筒体上升烟速：3.5~5.5m/s溢流槽静压：2~5mmh2o筒体阻力：70~120mmh2o水汽比(a)：0.12kg/m3耗水量g水（kg/h）：g水 =a × q a为水汽比、q为每小时处理烟气量m3/h除尘后烟气温度：50~80 四、安装（1）复合式水膜脱硫除尘器比重为2.3t/m3，应根据选用型号及安装地点地质情况设计除尘器基础，基础一

定要平整。(2)除尘器供水系统、风管、沉淀池等附属设施应在安装施工时统筹设计。(4)溢流槽部位是关键部位,必须安装准确。灌水找平后水封水平高差应 $<2\text{mm}$ 。五、运行维护1.运行前应在水池中加满清水,并向除尘器供水,排灰口水封严密不漏。2、运行前,应先开引风机,再向供水系统供水,停炉时,应在关闭引风机前停止向系统供水。运行中,筒体绝对不允许断水,定期检查溢流槽是否畅通,同时要经常观测烟温情况及烟气阻力情况。3、定期清理沉淀池中的积灰,尽量保持循环水的清洁度。4、要求脱硫效率在80%以上,必须定时定量在循环水池中加入碱液,使循环水中的pH值保持在9以上,使沉淀池中含酸性废水和加入的碱水中和沉淀过滤后可循环使用。5、如除尘器长时间停止运行或运行时上部水槽出现泛水现象,则应向水槽提供清洁水源(如自来水)冲刷一小时左右,以便清除水槽内的积灰。