

批发烤烟烤房不锈钢梳式烟夹

产品名称	批发烤烟烤房不锈钢梳式烟夹
公司名称	昆明农禾机械设备制造经营部
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	昆明市西山区碧鸡街道长坡麻栗村
联系电话	0871-12548961 15687758688

产品详情

特殊烟叶的烘烤调制

一、干旱烟

(一) 旱地烟和旱天烟

采收与装烟：成熟采收是发挥旱天烟和旱地烟的优势、增质节能、增加效益的关键。在成熟采收、正常编竿根底上，应恰当稠装烟，以利于保湿变黄。

烘烤要点：低温慢烤是烘烤旱天烟的根本战略，在变黄阶段应增强保温,当湿球偏低时，应留意及时加水补湿，并大胆进步变黄水平，促进烟叶内含物转化完整。转火后在烟叶含水多和变黄残留任务大时，慢升温，也能够48~49 延长一段时间。随烟叶含水量降落和变黄完整，逐步加快升温，避免回青与挂灰。定色期间宜控制较高的湿球温度，促进烟叶外观色泽，湿球温度可控制在39 ~ 41 。在54 充沛延长时间，直至全炕一切叶片都定色后，再转入干筋期，干筋温度控制在68 ，湿球温度坚持在42~43 。干球温度不可高，湿球温度不可低，以防烤红和香气大量逸失，还可节煤。

(二) 旱黄烟

采收装烟：旱黄烟是长时间干旱形成的假熟烟，若能解除干旱，烟叶仍会恢复生长，为此，应想方设法灌溉补水，等其真正成熟时再采收；若无灌溉条件，应尽可能推延采收，等候降雨；若烟叶已呈现枯尖焦边，应及时采收。旱黄烟含水少，应装满炕，以利保湿变黄，但也不宜装烟过稠。

烘烤要点：变黄稳温段温度宜稍高（如39 ），促使烟叶脱水变软，同时增加炕内湿度。等叶片发软后，再恰当降低温度（降至37 ）保湿变黄，否则烟叶失水过多，难以变黄。转火后，升温不可快，避免呈现回青与挂灰。同时，升温不能慢，以防内含物过度耗费而变黑。通常，在46 以前以均匀2~3小时

升温1 的速度升温，之后以1~2小时升温1 的速度升温。变黄阶段湿球温度宜稍高，坚持干湿差1~2，必要时还应及时向炕内加水补湿。在干球温度50 之前，湿球温度控制在38 左右；在干球温度50 之后湿球温度控制在39 左右，以利烟叶排湿定色。

转火时，烟叶变黄水平要比正常烟叶略低一些，但枯燥水平不能低，到达青筋黄片、叶片基部微带青、主脉尖部1/3变软即可。残留的青色在定色升温段继续变黄。所以，转火后的升温要慢中求快，确保烟叶含水多时慢变黄，迟缓到达干叶。烘烤中普通状况下不需求太大的通风与烧火。但是，若发现烟叶变黄超越失水水平、有可能变黑时，即应采取大通风、大烧火、大排湿的措施，加速叶片枯燥。