

# 焊接螺母A成安焊接螺母A焊接螺母厂家

产品名称	焊接螺母A成安焊接螺母A焊接螺母厂家
公司名称	河北厚祥新材料科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:吉昊 型号:焊接螺母 产地:邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区工业园区装备制造区永洋大街西段北侧（注册地址）
联系电话	18532076659

## 产品详情

焊接螺母A成安焊接螺母A焊接螺母厂家

- 1.螺母的使用范围一般是焊接在6mm左右的薄板，这样能够避免焊接出现较大的变形，同时经过焊接后能够有较为美观的焊缝。
- 2.在焊接时应该使用直流电，负极接在焊丝一头。
- 3.在焊接前应该清除焊接部位的油渍、铁锈等污垢，以避免出现焊接气孔。
- 4.应该使用纯度为99.99%的氩气作为保护气体，并且在电流情况为50-150A之间时，氩气流量应该达到8-10升每分钟，电流情况为150-250A之间时，氩气流量应该达到12-15升每分钟。
- 5.在焊接过程中，应该保持工作环境的通风，在室内应当注意换气，同时焊接时必须使用挡网保护。
- 6.在焊接工作进行时，焊接部位和钨极中心线的角度应该保持在80-85°之间，这样做的好处在于更好地保护焊接熔池。