

# 枣庄地区上门回收过期异硬脂酸厂家 24小时为您服务

产品名称	枣庄地区上门回收过期异硬脂酸厂家 24小时为您服务
公司名称	鸡泽县兴祥化工染料经销有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收
公司地址	全国地区均可上门回收
联系电话	13673108955 13673108955

## 产品详情

异硬脂酸是一种化学物质，分子式C<sub>18</sub>H<sub>36</sub>O<sub>2</sub>。用于[金属加工油](#)，具有极优异的低温性能，常温下为液态。特别适合铝、镁等活泼金属加工。对水是稍微有危害的不要让未稀释或大量的产品接触地下水、水道或者污水系统，若无政府许可，勿将材料排入周围环境。

河北兴祥化工回收总公司（上海）是一家大型回收公司，常年在全国各地现金上门回收各种废旧过期库存积压化工原料。

主要回收对象：印染厂的化工原料，印花厂的化工原料，化妆品厂的化工原料，化肥厂的化工原料，电池厂化工原料，钢厂的化工原料，电子厂化工原料，造纸厂的化工原料，橡胶厂的化工原料，塑料厂的化工原料，日化厂的化工原料，印刷厂化工原料，炼油厂化工原料，建材厂的化工原料，轮胎厂的化工原料，配件厂的化工原料，电镀厂的化工原料，油漆厂的化工原料，印染厂的化工原料，油墨厂的化工原料，陶瓷厂的化工原料，香精厂的化工原料，食品厂的化工原料，造船厂的化工原料，洗水厂的化工原料，洗涤厂的化工原料，化工贸易公司的库存化工原料，物流仓储公司的库存化工原料，海绵厂的化工原料，铝材厂的化工原料，蜡厂的化工原料，海关扣押的库存化工原料，热熔胶厂的化工原料，皮革厂的化工原料，石化公司的化工原料，各种化工厂剩余化工原料，

无论是液体，固体，粉末，颗粒和粘稠状的.....等等成千上万种化工原料！

希望有意客户与我公司联系，我公司一定看货定价，给予你一个满意价格。“服务您的企业、保护我们的环境、防止资源的再流失”是我公司多年不变的经营理念。本公司坚决：“苟非吾之所有，虽一毫而莫取；诚信是立足之本，服务是发展之源”。诚接你的来电来函，国产、进口均可以回收，对于提供生意信息的个人或公司将于重金酬谢。

异硬脂酸的合成方法主要有羧基合成法、支链石蜡的异构化、Koch反应法、二聚酸副产物单体酸中提取、沸石催化异构脂肪酸。

现在大量的异硬脂酸还是从合成二聚酸的副产物中获得的，在二聚酸的合成反应中会有25% ~ 30%异构酸生成，通过分离提取得到异硬脂酸，但是从合成二聚酸副产物中分离异硬脂酸劳动量大，分离成本高。在上述方法中，沸石催化异构脂肪酸的方法具有转化率高、选择性好、工艺过程较为简单以及不易产生二次污染等优点。

1) 油酸异构化: 取50 g油酸，与一定量酸化镁碱沸石和去离子水加入到100mL的高压反应釜中，用氮气置换反应釜中的气体，升温至反应温度，反应釜中压力接近2 MPa，反应一段时间，待反应釜中的温度降至50

左右时，取出样品，抽滤，滤饼用正己烷洗涤，洗涤液在40

下旋蒸，得到的样品与抽滤样品合并，用无水硫酸镁干燥得到异构油酸粗品，抽滤以备加氢。

2) 加氢: 将得到的异构油酸样品加入到高压反应釜中，加入1%的骨架镍加氢催化剂，在4 MPa的氢气压力和220 条件下，反应4h，停止加热，待温度降至70 左右时，取出样品，在50 ~ 70 下热过滤，即得到异硬脂酸粗品。

酸化的镁碱沸石催化油酸异构化制备异硬脂酸的\*优工艺条件为: 催化剂用量5.33%，反应时间6.83 h，反应温度273.5 ，加水量3.31%。在\*优条件下，异硬脂酸产率可达81.92%，产物中异硬脂酸含量为77.76%。