

安阳环氧玻璃鳞片胶泥 防腐玻璃钢 公司

产品名称	安阳环氧玻璃鳞片胶泥 防腐玻璃钢 公司
公司名称	廊坊聚振节能科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	制作:防腐胶泥定做 公司名:廊坊聚振节能科技有限公司 型号:型号齐全
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村(注册地址)
联系电话	17333602444

产品详情

玻璃鳞片是生产重防腐涂料、珠光颜料和塑料制品不可缺少的重要原材料，应用于防腐领域，可明显提高涂料的防腐性能，延长物件使用寿命；用来制造珠光颜料，玻璃鳞片珠光颜料的光泽度远远天然云母、人工合成云母制作的珠光颜料，并兼有防腐、防紫外线照射的功能；用于塑料领域，可增加塑料制品的强度，防止热塑性塑料制成的精密部件的热变形，提高其空间稳定性。玻璃鳞片胶泥施工工艺1、基材处理在进行整体施工之前，对其基体进行喷砂除锈，表面处理为Sa2.5级，去除灰尘杂物，表面要干燥。2、打底在底漆中，要先加入适量的促进剂，然后根据底漆量，加入适当的固化剂，搅拌均匀，把遍底漆均匀地涂在基材的表面上，在施工的时候，要确保工具干燥、清洁，滚刷要按一定的方向进行滚动。3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂，固化剂，抹刀刮涂，涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。4、面漆施工上述3道工序全部结束后，再涂1-2遍面漆。注意，在大面积施工前要做固化剂，促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。在施工过程中还要注意全程工具使用时要保证干燥和干净，现用现配涂料，不要使用剩余已搅拌的涂料，还要多观测当地天气，当温度下降时促进剂和固化剂的使用也需要变化，建议在施工前先用少量材料配比一下，谨防出现因比例问题导致材料终不能用的问题。玻璃鳞片胶泥的施工方法1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈，表面处理达到Sa2.5级(二级)，将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑，除去粉尘和杂物，并擦拭干净，不能残留油污、杂物和水分，简而言之就是收拾得越干净越平整越好。2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂，再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3min左右，将遍底漆均匀的涂在基体表面，在施工过程中要保证使用工具干燥、干净，滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络，正在搅拌的玻璃鳞片胶泥3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中，本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少，不能用之前搅拌剩下的玻璃鳞片胶泥，施工2道在基体表面，且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹，可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压，使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹，需要去除凸起，保证表面光滑平整。玻璃鳞片胶泥的应用范围：1、适用于各种强酸、碱、盐雾气等强腐蚀介质的输送管道的内壁防腐。包括输油管道外壁涂装打底和储罐内壁涂装打底及化工大气田井架平台建设与检修、石油钻采设备的内壁涂装与保养作业等；2、可用于埋地或水下钢质输油、输水、天然气和煤气长距离输送管线的外套钢管外护层。我们公司的原则是：“诚实守信，服务至上，互惠互利，共谋发展”我们将与您携手发展、共创**！竭诚欢迎新老用户光临！真诚希望与各界朋友精诚合作，共创美好未来！