

中亚动平衡机生产ZLPQ50型自动铣屑去重立式平衡机

产品名称	中亚动平衡机生产ZLPQ50型自动铣屑去重立式平衡机
公司名称	孝感中亚动平衡机设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:中亚 型号:ZLPQ-50
公司地址	湖北省孝感市孝南区孝汉大道三汉张湾工业园1号
联系电话	0712-2658388 13972680901

产品详情

zlpq-50型自动铣屑去重立式平衡机

自动平衡机-自动铣屑去重立式平衡机

该机型是为制动盘

的自动平衡测量和自动铣屑去重校正而设计的专用设备。该机由立式平衡机、气动自动夹持系统、回转工作台、液压爪、立式数控铣床、吸尘装置和计算机测量控制系统组成。工件装在平衡机主轴上，由伺服电机通过皮带使其旋转，工件不平衡量产生的离心力使主轴系统产生振动，振动量通过电磁式速度传感器转换成电信号，再由计算机自动计算出不平衡量的大小（不平衡量幅值），同时通过光电编码器输出的基准信号，自动计算出工件不平衡量的相位（角度值）。然后平衡机自动定位停车、夹具自动松开、液压爪卡紧工件、回转工作台自动旋转、数控铣床的动力头快进、工进和后退，自动完成铣屑校正。全部测量和控制均由工业计算机测量控制系统自动完成。操作简单，使用方便。

技术参数

1.工件质量（含夹具）	1	~ 50 kg
2.工件直径（ ）	200	~ 400 mm
3.工件去重半径	100	~ 200 mm
4.铣屑深度	5	~ 10 mm

5.平衡转速	300		~ 900 rpm
6.平衡测量精度 (标准转子)	< 0.5 gcm/kg		
7.重复测量精度	± 1 gcm(平均值)		
8.工件转位精度	± 4 gcm(平均值)		
9.不平衡量减少率	90%		
10.测量时间	5		~ 10 s (可调)
11.工作节拍 (按标准转子计算)	3分钟/件		
12.最大初始不平衡测量	200 gcm		
13.工件材料(推荐值)	hb 260		
14.电源		ac380v ± 10%.	ac220v ± 10%
15.环境温度	0 ~ 40		
16.环境湿度	90%		
17.气源	0.4 ~ 1.5mpa		