

出光日本授权代理商(PC)

产品名称	出光日本授权代理商(PC)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	.88/吨
规格参数	中国: (出光官方) PC:中国 PC:公司
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

全国区供应PC日本出光(株) IRY2200抗紫外线阻燃V-0中粘度易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光(株) LC1500 阻燃V-0中高粘度易脱模

全国区供应PC日本出光(株) URZ2501 热稳定性V-2低粘度易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光(株) URC2501 抗紫外线V-2高流动低粘度易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光(株) G2530 BK食品级耐水解V-2低粘度易脱模注射成型

全国区供应PC日本出光(株) URZ2500食品级耐水解V-2中粘度易脱模

全国区供应PC日本出光(株) G2510热稳定V-2中粘度注射或挤塑易脱模

全国区供应PC日本出光(株) G-2530抗紫外线V-2中粘度易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光(株) LEV1700KL 食品级耐水解V-2中粘度易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光（株）LC1500 PURE 食品级高流动V-2耐水解可辐射消毒易脱模注塑级

全国区供应PC日本出光（株）G-2520 BK 玻纤增强

PC

日本出光

AZ1900T

PC

日本出光

IRY2200

PC

LC1500

URZ2501

URZ2501 W1186T

URC2501

G2530 BK

LEV1700KL

URZ2500

G2510

G-2530

AZ2201 S001J

G-2520 BK

LC1500 PURE

AZ1900

G1910

LEV2200KL

G2515

AC1030 A1508T

IR2200

LC1700

AZ2201 N5001D

URZ2502

V2500R

GZ2520-BK

URC2500

FN2200(粉)

URC9010

ZG1950

A1500

A1900S

GZ2530 BK

URC2000

RY2200

LC1501

A1600

AZ2201/N5003J

AZ1900-V0 BK

G-2540

A2200S

PC(28000)

俗称：透明金属或防弹胶，透光率可达90%；

学名：聚碳酸酯

英文名：polycarbonate

密度：1.18-1.2

收缩率：0.5%

本色：PC是一种淡黄色或无色的透明材料，刚硬而坚韧,有较高的光泽；

燃烧特征：易燃，离火后慢熄，火焰上端呈金黄色，下端成兰色，燃烧时产生黑烟碳束，并发出强烈的“花果”臭味。

优点：a) 透明度好。透光率可达90%；

b) 强度非常好，机械强度高，耐冲击性好，韧性好，其冲击强度时热塑性塑料中高的一种，比铝锌还高，称为塑料金属。

c) 表面经硬化处理后硬度高；

d) 耐热性和耐气候性优良；PC的耐热性比一般的塑料都高，热变形温度为135-143℃，长期工作温度可达120-130℃，是一种耐热环境的常选塑料。其耐气候性也很好，放在室外，数年后性能仍不变。

e) 成型精度高，尺寸稳定性好。成型收缩率基本固定在0.5%-0.7%，流动方向于垂直方向的收缩基本一致。在很宽的使用温度范围内尺寸可靠性高。（若用ABS料模具换成PC料来注塑，一般不行，虽然缩水率差不多，但ABS料模具要求和精度较低，如果直接注塑PC料，容易造成模具报废和注塑出来的胶件难以达到要求。）

缺点：a) 流动性差，即使在较高的成型温度下，流动亦相对缓慢。

b) 在成型温度下对水分敏感，微小的水分即会引起水解，使制品变色、气泡、破裂。

c) 抗疲劳性、耐磨性较差；

d) 耐化学腐蚀性差，耐疲劳强度低，熔体粘度。

e) PC塑件表面易出现气花，浇口位置易产生气纹，内部残留应力较大，易开裂。PC塑件可使用退火的方法来消除其内应力。

用途：生产具有高刚性，高冲击强度：工具外壳，电器外壳，通讯产品外壳、透明高耐热性的外壳，镜片、电器内部元件、运动安全帽

注塑性能：PC是结晶性塑料，有明显的熔点，220℃时熔化，350℃时就分解；一般加工温度为250℃--320℃；它吸水，少量的水分可以引起它在高温时分解，在注塑时，必需要烘干，烘干温度可以用120℃烘干4-5小时即可；

PC料的熔融粘度大，注塑时，需要用较大的压力；

PC在加工时，如果条件允许，可以用模温机提高模具温度，以降低产品的残余应力；如果是有嵌件的制品，嵌件的直径小于1-2mm,可以不考虑预热，大一点嵌件应考虑预热，否则，会出现应力开裂；

PC的收缩率与加工条件和制品的壁厚无关，它的纵横向收缩率比较接近，因此，可以加工成精度很高的制品；它的收缩率为：5‰；溢边值为：0.05mm。