

# L290N焊管 海鼎 L290N焊管生产厂家

产品名称	L290N焊管 海鼎 L290N焊管生产厂家
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	产品规格:无缝钢管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

L290N焊管 海鼎 L290N焊管生产厂家山东海鼎钢管有限公司是一家经营低温管、16MnDG低温管的销售流通企业，位于天津北辰区京津公路旁，地理位置优越，交通便利。

产品材质：16MnDG、10MnDG、09DG、09Mn2VDG、06Ni3MoDG、ASTM A333Grade1、ASTM A333Grade3、ASTM A333Grade4、ASTM A333Grade6、ASTM A333Grade7、ASTM A333Grade8、ASTM A333Grade9、ASTM A333Grade10、ASTM A333Grade11。形变热处理--将钢的变形强化与热处理强化两者结合起来,以进一步提高钢的强度和韧性。形变热处理有高、中、低温之分。高温形变热处理是在奥氏体状态下产生形变后立即淬火,也可与锻造或热轧结合起来,即热成型后立即淬火。形变热处理已应用于汽车板簧生产中。弹簧的等温淬火--对于直径较小或透透性足够的弹簧可采用等温淬火,它不仅能减少变形,而且还能提高强韧性,在等温淬火后再进行一次回火,可提高弹性极限,回火温度与等温淬火温度相同。

执行标准：GB/T18984-2003、ASTM A333。现货规格：8-1240 × 1-200mm。

产品应用：适用于-45 ~ -195 级低温压力容器管道以及低温热交换器管道用无缝钢管。公司在多年的市场搏击中，积累了丰富的销售经验。我公司销售的16MnDG低温管、A333GR3低温管、A333GR6低温管规格齐全，质量有\*\*\*\*，价格合理，欢迎您的来电咨询，我公司为客户提供更多，更方便的服务。高频焊管生产工艺流程主要取决于产品品种，从原料到成品需要经过一系列工序，完成这些工艺过程需要相应的各种机械设备和焊接、电气控制、检测装置，这些设备和装置按照不同的工艺流程要求有多种合理布置,高频焊管典型流程：开卷 带钢矫平 头尾剪切 带钢对焊 活套储料 成型 焊接 毛刺 定径 探伤 飞切 初检 钢管矫直 管段加工 水压试验 探伤检测 打印和涂层 成品。

高频焊是用流经工件连续接触面的高频电流所产生的电阻热加热并在施加顶锻力的情况下，使工件金属间实现相互连接的一类焊接方法。它类似与普通电阻焊，但存在着许多重要的差别。

高频焊用于碳钢焊管生产已经有40多年的历史。高频焊接具有较大的电源功率，对不同材质、口径和壁厚的钢管都能达到较高的焊接速度(比氩弧焊的焊接速度高出10倍以上)。因此，高频焊接生产一般用途的钢管具有较高的生产率因为高频焊接速度快，给焊管内毛刺的去除带来困难，这也是目前高频焊钢管尚不能为化工、核工业所接受的原因之一。从焊接材质看，高频焊可以焊接各种类型的钢管。同时，新钢种的开发和成型焊接方法的进步，使我们的产品得到了越来越多的应用！

## L290N焊管 海鼎 L290N焊管生产厂家

标准：国标GB/T9115-2、机械部标准JB82-9化工部标准HGJ5 ~ 53-91HG2595-97HG2617-9电力部标准GD58 ~ 5美国标准ASME/ANSIB16.日标JIS/KS ( 5K,1K,16K,2K )、德标DIN。法兰分类有多种方式：按加工方式分、按产品材料材质分、按生产标准分、按连接方式分、按产品规格分类等。具体情况具体分类。法兰材质有：2#、A1Q23512Cr1MoV、16MnR、15CrMo、18-32334L、3316L等。