IATF16949认证和ISO9001认证有什么区别？

产品名称	IATF16949认证和ISO9001认证有什么区别？
公司名称	山东世通国际认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:颁发10w+证书 地区:山东各地市 资质:发证机构可带标
公司地址	高新区竹园路2号
联系电话	18300287702 18300287702

产品详情

IATF简介

IATF(International Automotive Task Force)国际汽车工作组 是由世界上主要的汽车制造商及协会于1996年成立的一个专门机构。为了协调国际汽车质量系统规范，由世界上主要的汽车制造商及协会于1996年成立了一个专门机构，称为国际汽车工作组International Automotive Task Force (IATF) 。IATF的成员包括了过际标准化组织质量管理与质量保证技术委员会(ISO/TC176)，意大利汽车工业协会(ANFIA)，法国汽车制造商委员会(CCFA)和汽车装备工业联盟(FIEV)，德国汽车工业协会(VDA)，汽车制造商如宝马(BMW)，克莱斯勒(Chrysler)，菲亚特(Fiat)，福特(Ford)，通用(General Motors)，雷诺(Renault)和大众(Volkswagen)等。

在和ISO9001：2000版标准结合的基础上，在ISO/TC176的认可下，制定出了ISO/TS16949 :2002这个规范。2009年更新为：ISO/TS16949:2009.目前执行的蕞新标准为：IATF16949:2016。

发展历程

IATF对3个欧洲规范VDA6.1(德国)，AVSQ(意大利)，EAQF(法国)和QS-9000(北美)进行了协调，在和ISO9001：2000版标准结合的基础上，在ISO/TC176的的认可下，制定出了ISO/TS16949:2002这个规范。

2002年3月1日，ISO与IATF公布了国际汽车质量的技术规范ISO/TS16949:2002，这项技术规范适用于整个汽车产业生产零部件与服务件的供应链，包括整车厂，2002年版的ISO/TS16949已经生效，并展开认证工作。

在2002年4月24号，福特，通用和克莱斯勒三大汽车制造商在美国密歇根州底特律市召开了新闻发布会，宣布对供应厂商要采取的统一的一个质量体系规范，这个规范就是ISO/TS16949。供应厂商如没有得到ISO/TS16949的认证，也将意味着失去作为 一个供 应商的资格。

目前，法国雪铁龙(Citroen)，标志(Peugeot)，雷诺(Renault)和日本日产(Nissan)汽车制造商已强制要求其供应商通过ISO/TS16949的认证。

适用性

ISO/TS16949是国际汽车行业的一个技术规范，其针对性和适用性非常明确：此规范只适用于汽车整车厂和其直接的零备件制造商。这些厂家必须是直接与生产汽车有关的，能开展加工制造活动，并通过这种活动使产品能够增值。对所认证的公司厂家资格，有着严格的限定。那些只具备支持功能的单位，如设计中心，公司总部和配送中心等，不能独立获得16949证。对那些为整车厂家或汽车零备件厂家制造设备和工具的厂家，也不能获得16949的认证。因此，ISO/TS16949:2002的实施，对汽车公司和他们的零备件制造供应商将有直接的影响。

IATF16949和ISO9001的区别

其实两者都是國际标准化组织，IATF16949主要针对汽车领域，IATF16949是 国际汽车行业的技术规范，是基于ISO9001的基础，加进了汽车行业的技术规范。规范完全和ISO9000:2015保持一致，但更着重于缺陷防范、减少在汽车零部件供应链中容易产生的质量波动和浪费。

IATF16949是 国际汽车行业的一个技术规范，其针对性和适用性非常明确：此规范只适用于汽车整车厂和其直接的零备件制造商。这些厂家必须是直接与生产汽车有关的，能开展加工制造活动，并通过这种活动使产品能够增值。对所认证的公司厂家资格，有着严格的限定。那些只具备支持功能的单位，如设计中心，公司总部和配送中心等，不能独立获得IATF16949：2016的认证。对那些为整车厂家或汽车零备件厂家制造设备和工具的厂家，也不能获得IATF16949：2016的认证。因此，IATF16949:2016的实施，对三大汽车公司和他们的零备件制造供应商将有直接的影响。

IATF16949特别注重厂家的完成品及实现这个完成品的质量系统能力。它认为这是整个制造过程活动的基础。另一个特点是，它特别注重一个机构的质量管理系统的有效性。

由于 IATF16949：2016已包含了ISO9001：2015的所有内容，所以获得IATF16949：2016的认证，也标志着符合ISO9001：2015标准。

IATF16949五大工具

1、统计过程控制（SPC)：统计过程控制SPC是一种制造控制方法，是将制造中的控制项目，依其特性所收集的数据，通过过程能力的分析与过程标准化，发掘过程中的异常，并立即采取改善措施，使过程恢复正常的方法。

实施SPC的目的：

（1）对过程做出可靠的评估；

（2）确定过程的统计控制界限，判断过程是否失控和过程是否有能力；

（3）为过程提供一个早期报警系统，及时监控过程的情况以防止废品的发生；

（4）减少对常规检验的依赖性，定时的观察以及系统的测量方法替代了大量的检测和验证工作 。

2、测量系统分析(MSA)：测量系统分析（MSA）是对每个零件能够重复读数的测量系统进行分析，评定测量系统的质量，判断测量系统产生的数据可接受性。

实施MSA的目的：

（1）是确保测量数据的准确性/质量，使用测量系统分析（MSA）方法对获得测量数据的测量系统进行评估；

（2）是确保使用了合适的数据分析方法，如使用SPC工具、试验设计、方差分析、回归分析等。MSA使用数理统计和图表的方法对测量系统的分辨率和误差进行分析，以评估测量系统的分辨率和误差对于被测量的参数来说是否合适，并确定测量系统误差的主要成分。

3、失效模式和效果分析：潜在的失效模式和后果分析作为一种策划用作预防措施工具，其目的是发现、评价产品/过程中潜在的失效及其后果；找到能够避免或减少潜在失效发生的措施并不断地完善。

实施的目的：

（1）能够容易、低成本地对产品或过程进行修改，从而减轻事后修改的危机；

（2）找到能够避免或减少这些潜在失效发生的措施。

4、产品质量先期策划(APQP)：产品质量先期策划APQP是用来确定和制定确保产品满足顾客要求所需步骤的结构化方法。

APQP的功能：

为满足产品、项目或合同规定,在新产品投入以前,用来确定和制定确保生产某具体产品或系列产品使客户满意所采取的一种结构化过程的方法。为制订产品质量计划提供指南，以支持顾客满意的产品或服务的开发。

5、生产件批准程序(PPAP）：生产件批准程序(PPAP）为一种实用技术，其目的是在第一批产品发运前，通过产品核准承认的手续，验证由生产工装和过程制造出来的产品符合技术要求。

实施PPAP的目的：

（1）确定供方是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求。

（2）并且在执行所要求的生产节拍条件下的实际生产过程中，具有持续满足这些要求的潜能。

认证优势

1、开拓市场：16949认证作为质量保证的标志有助于企业获得顾客的信任，以获得更为广阔的市场空间。

2、提高顾客满意度：通过实施16949认证，关注并满足顾客要求，以提高顾客满意度

3、降本增效：持续关注企业运营业绩，改进过程绩效指标，以实现降本增效

4、提高产品和交付质量：运用系统的开发和改进方法，保证产品质量和交付业绩

5、促进产品和过程质量的改进。

6、综合的汽车王国超好的经验。

7、增加供应商信心。

8、确保在供应链中的供方/分供方服务的质量体系的一致性。

9、减少变化和浪费，并全面提高生产效率。

10、减少第二方审核的次数。

11、消除重复的第三方审核的要求。

12、为全的质量体系需求提供一个通用平台