

全自动复位液压钳HT-300【翻开式头部，手动泄压】

产品名称	全自动复位液压钳HT-300【翻开式头部，手动泄压】
公司名称	玉环市恒光液压工具有限公司
价格	1.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 作用:紧线、压接 形状:圆嘴
公司地址	玉环县楚门镇山北村工业区
联系电话	86 0576 87414812-82 13586193571

产品详情

是否提供加工定制：是
适用对象：电缆、钳台
材质：45#钢
重量：3300（g）

作用：紧线、压接
特性：普通
样式：中式
规格：16-300（mm）

形状：圆嘴
品牌：博越
柄部材质：防滑

一．【博越液压工具】

全自动复位系列工具

新一代智能型高新技术手动液压压接钳，经过多年的研究开发，推出最新设计“全自动复位”专利产品。真正让使用者在工作的过程中得心应手，并真正体会到液压工具及其自动装置的优越性，快来感受一下吧！

n全自动复位，既替代了安全装置又免去了人手泄压时间。

n手动泄压按钮，压接中途可松开，可快速复位。

n内置组合式油伐，维修方便、故障少。

n头部可360°自由旋转不受方向性限制。

二．【用途与性能】

1.压接电力电缆导体铜、铝接线端子与接管。

2.用六角型模具、压接紧密导电良好，不易脱落与导热。

- 3.二段速高低压进油迅速，操作容易回油方便，采用手柄旋转式压挤迅速回油。
- 4.玻璃纤维作把手,可耐电压220kv,持续5分钟。
- 5.当压力到达700kg/cm²（12 ton）时安全伐会自动打开以免损球机件压接头部可以做180度的旋转。
- 6.头座用用优质材料精锻，耐压抗张性强。
- 7.塑胶盒包装。

三．【使用方法】

- 1.首先检视被压著端子与电线规格是否配合。
- 2.选择所欲压著之模具，例如被压端子规格2402，则选择2402之上下模具。
- 3.将模具各装入活塞与头座中。
- 4.反复启动操作把手，注视模具，当上下模两者碰到一利时就表示压著完毕。若使用者未注意继续启动，则泵浦有[咯噔]声音，经为安全保护装置打开，活塞停止前进，此时应将操作把手以顺时针方向旋转使顶件对准顶村压下，则活塞回到原来位置。

四．【产品特点】

- 1.特别选择高碳钢材质一体原材料cnc电脑加工,品质优良,抗张性强。
- 2.模具可以依被压着物来计算压缩比。
- 3.单回路可以配单回路泵浦，双回路搭配泵浦马尔禄cte-25ad或本公司生产的电动泵zcb-63ab。
- 4.户外施工时，可以配套引擎发电机或引擎泵浦，每次作业仅8-12秒，施工最迅速、安全。
- 5.工具依国家标准制造，以cnc线切割尺寸标准，准确度精准。

五．【详细参数】

型号：ht-300

压接范围：16-300mm²

吨位：60kn

行程：17mm

长度：460mm

重量：3.3kg

包装：铝合金密码箱包装

模具配置：16、25、35、50、70、95、120、150、185、240、300mm²

压接形式：六角压接

六．【操作注意事项】

- 1.没有压著接线管时，千万不要挤压，以免活塞与内槽因受压力而变形，且活塞凹型部分也会被破坏。
- 2.一年内不管是否有使用，都必须更换泵浦油，所更换之泵浦油为泵浦专用机油r32特级循环油，国光牌10号或千斤顶专用油。
- 3.操作时选择正确的压缩规格，以免造成挤压变形。
- 4.有疑问时，请务必打电话与厂方或经销商联系。

七．【故障排除法】

- 1.若长期未使用，出现油压不稳定，本产品可自动调整油压恢复正常。操作方法：将最小规格模具安装在产品上，低速空压来回5-6次，油压自动调整。
- 2.若没有任何其他故障情况下，工具本身没有了压力，则处理方式为添满液压油。
- 3.当活塞发生前进、后退之现象时，其原因为：
 - 1) 机体内部有杂物造成压缩不紧，处理方式为内部处理干净。
 - 2) 钢珠发生损坏或孔穴受损有凹陷现象，则请送回本公司由维修人员修理。
- 4.弹簧或活塞内部疲乏时，请寄回公司拆除，因为必须用到压床，为避免零件弹出发生危险，请咨询技术人员。

八．【保修内容】

- 1.保修期：卖出后12个月。
- 2.保修范围：持本公司合格证，如属质量问题，在保修内负责返修，如超过保修期或在保修期内属人为损坏，由用户单位负责。

特点：

- 1.工具具有两级速度，可由快速模具行进速度切换到更慢的卷曲速度。
- 2.为了顺畅的运行以及便于操作员操作舒适，工具头可以被转动360度。
- 3.工具配置最大压力阀，当达到最大压力时，就能听到“咔嚓声”以示警告作业员停止工作。
- 4.具有可互换的卷曲模具，带多种卷曲几何学。

产品图片及热销产品：

本公司专业生产液压工具，产品齐全，质量保证，欢迎来电咨询洽谈！

销售热线：0576-87414812转82电话：13586193571

客服qq：1527092490 传真：0576-87424886