

# 【供应】专业技术生产制造液压冲孔机【高品质高性能】

产品名称	【供应】专业技术生产制造液压冲孔机【高品质高性能】
公司名称	玉环市恒光液压工具有限公司
价格	1.00/台
规格参数	加工定制:是 型号:CH-60B 规格:350*245*110
公司地址	玉环县楚门镇山北村工业区
联系电话	86 0576 87414812-82 13586193571

## 产品详情

加工定制：是  
品牌：.博越

型号：CH-60B  
名称：冲孔机

规格：350\*245\*110  
适用范围：金属板才

### 【供应】专业技术生产制造液压冲孔机【高品质高性能】

#### 功能说明

1. 分离式液压冲孔机适用于l、h平板钢，钢板铝排冲孔。
2. 底处设计有平平座，平稳不容倒晃。
3. 单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不容破损。
4. ch-70、ch60分体式液压冲孔器，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。
5. 配浦cfp-800-1、cp-700等电动。

型号	出力(t)	孔径(mm)	铁/钢板(mm)	铜/铝板(mm)	喉深(mm)
ch-60	31	10.5/13.8/17/20.5	6	12	95
ch-60b	31	10.5/13.8/17/20.5	10	12	95
ch-70	35	10.5/13.8/17/20.5	10	12	110

产品出厂配4付模具尺寸mm: (10.5/13.8/17/20.5)各一付

配合泵浦：cp-700 dyb-63a cte-25as 出厂不含泵，需另采购。如需其它规格模具，可另行订货。

## 用途与性能

- 1、分离式液压冲孔机适用于l、h平板钢，钢板铝排冲孔
- 2、底处设计有平座、平稳不容倒晃。
- 3、单孔式回油，模具采用优质材料生产，不容破损。
- 4、ch-60/70/100分体式液压冲孔机，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。
- 5、冲孔，切排，弯排都需配泵浦cfp-800-1、zcb-63a等

## 使用方法

先把雄接头与主机泵浦连接栓紧，选择所需要穿孔模具，下模有打字朝上不可朝下，当上模穿过铁板时铁硝掉下来即停止进油。液压冲孔机ch-60，附送1支辅助凹型压板，目的在压被打物品的边角以将铁板压住使活塞上来。螺栓棒是紧栓模具所用。

## 更换模具方法

1. ch-60上模更换方法：使用（黑色）松紧起子把上模（银白色）固定栓向左拧松，慢慢取下上模具，更换所需上模，再用松紧起子把上模固定栓向右拧紧即可。
- 2.ch-60下模更换方法：使用六角小扳手把固定下模松紧的螺钉向左拧松，再从下模底端，用手指或小工具由下向上把下模顶出，更换与上模所配套下模，用小扳手拧紧即可。

注：1.下模有打字一面朝上不可朝下，

2.更换模具时，先取下上模，以便更换下模。

3. ch-70/100模具同上所述

## 注意

不可穿有钢性硬度hrc100以上的铁板，否则损坏后恕不负责

## 技术参数

型号	出力 (t)	孔径 (mm)	铁/钢板 (mm)	铜/铝板 (mm)	喉深 (mm)
ch-60	31	3/8"- 3/4"	6	12	95
ch-60b	31	3/8"- 3/4"	10	12	95
ch-70	35	3/8"- 3/4"	10	12	110

产品出厂配4付模具尺寸mm: 10.5 13.8 17 20.5

配合泵浦：cp-700 dyb-63a cte-25as 分体式产品出厂不含泵浦

售后服务：

## 一、到货通知

我方将按照“详细设备清单”及“技术规格”规定的条件按照合同的交货期交货。

货物运达买方公司后由买方和我方依据货物供货清单对货物的数量进行检查，如发现有明显损坏，卖方负责更换。检查完成后双方共同签署收货证明，注明到货日期。当货物运交用户并签署收货证明后，依据约定的时间，我方、买方共同对货物进行开箱验收并对货物的品质进行逐项检查。如发现所提供货物的品质和技术规范不符合合同要求我方负责免费更换。

## 二、售后服务承诺

用户对本产品质量提出异议，公司保证在接到用户提出异议后24小时之内作出处理意见。若需现场解决的，保证派出专业技术服务人员，并做到质量问题不解决服务人员不撤离。对每件用户反馈的产品质量问题及处理结果我公司将予以存档。