

# 常州西门子电源模块授权代理

产品名称	常州西门子电源模块授权代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

### 常州西门子电源模块授权代理

通讯处理器用于把 S7-300 连接到不同的总线系统/通讯网络上，以及进行点到点连接。根据应用情况和模块的不同协议，可以提供不同的总线系统，如 PROFIBUS DP 或工业以太网。

#### 点到点连接

通过处理器（CP）进行点到点连接是一种强大而低成本的中线系统替代方案。相对于总线系统，点到点连接的优点在只有较少（RS485）设备需要连接到 SIMATIC S7 上时非常明显。

CP 可以方便的把第三方系统连接到 SIMATIC S7 上。由于 CP 具有\*的灵活性，可以实现多种不同的物理传输介质、传输速率，甚至可以自定义传输协议。

对于每个 CP，我们用 CD 光盘提供了组态软件包和电子手册，以及用于实现 CPU 和 CP 之间通讯的参数化屏幕形式和标准的功能块。

组态的数据会存储到 CPU 的系统块中，并备份。因此更换模块时新模块可以立即投入使用。

S7-300 的接口模块现有三种版本，每个都带有用于不同物理传输介质的接口。

通讯模块通过点对点连接或总线系统进行数据交换模板的范围：

用于点到点连接的通讯处理器

用于连接AS-Interface的通讯处理器

用于连接PROFIBUS DP的通讯处理器

用于连接PROFIBUS FMS的通讯处理器

用于连接工业以太网的通讯处理器

## 应用

通讯模块使 SIMATIC S7-300 可以连接到如：

SIMATIC S7 和 SIMATIC S5 可编程控制器，以及许多其它制造商提供的系统

PC、可编程装置、HMI 装置

现场设备

打印机

机器人控制

调制解调器

扫描仪、条码读取器等

## 设计

CP 具有加固的塑料外壳，带有 LED 指示灯用于显示工作和故障状态。

它们显示出了 SIMATIC S7-300 设计的全部优势，如：

设计紧凑

便于安装

## 前言：

信捷PLC是一款国产的可编程控制器，广泛应用于工业控制领域，是一款性能高，运行稳定的控制器。此次我们要把信捷XC系列PLC连接到EMCP物联网云平台（简称EMCP），实现电脑Web页面、手机APP和微信对信捷PLC的远程监控。

## 一、准备工作。

1.1在对接前我们需准备如下物品；

信捷PLC一台（注意带COM2通讯串口），和自带的编程电缆。

河北蓝蜂科技的DTU模块一台，天线和电源适配器（以下用GM10-DTU作为实例）。

SIM卡一张，有流量，大卡。

联网电脑一台（WinXP/Win7/Win8操作系统）。

电工工具、导线若干。

## 1.2 DTU准备工作

此处参考《GM10-DTU用户使用手册》进行操作，我们需要对DTU网关（WM10-DTU网关的设置和GM10类似，以下均以GM10-DTU网关来介绍）连接天线、插上SIM卡（移动/联通流量卡，大卡）、连接12V或24V的电源适配器。

## 1.3 PLC准备工作。

PLC连接电源（注意电源是24VDC还是220VAC），将编程电缆插上PLC的COM1口，另一端连电脑的COM口（或是USB-232线），PLC的485串口（COM2口A/B端子）连接到GM10的485A和485B接线端子。

## 二，PLC的 modbus从站创建。

打开《XC系列编程工具》编程软件，点击右上角的“文件”选择“创建新工程”。在弹出的窗口中选择匹配的PLC型号，这里我选择的是“XC3-24”。进入软件后在左侧功能框中单击“PLC串口”弹出“PLC1-串口设置”对话框如下。选择“串口2”Modbus站号默认为1，将串口改为9600/8/1/无（如果选择默认配置，那么我们需要在GM10的基本参数中设置“数据串口”的参数）。