

# 2024更新西门子PLC选型手册

产品名称	2024更新西门子PLC选型手册
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

## 产品详情

2024更新西门子PLC选型手册2024更新西门子PLC选型手册

2024更新西门子PLC选型手册2024更新西门子PLC选型手册2024更新西门子PLC选型手册

三菱PLC的空操作指令NOP与程序结束指令

### 1.空操作指令NOP

NOP (No Operation)为空操作指令。

NOP是一条无动作、无目标元件的程序步，它有两个作用：一是在执行程序全部清除后，用NOP显示;二是用于修改程序，利用在程序中插入NOP指令，修改程序时可以使程序步序号的变化减少。

### 2.程序结束指令END

END为程序结束指令。

END是一个与元件目标无关的指令。plc的工作方式为循环扫描方式，即开机执行程序均由第一句指令语句(步序号为000)开始执行，一直执行到\*后一条语句END，依次循环执行，END后面的指令无效(即PLC不执行)。所以利用在程序的适当位置上插入END，可以方便地进行程序的分段调试。

2024更新西门子PLC选型手册

2024更新西门子PLC选型手册