

西门子PLC模块许昌授权代理商SIEMENS原装

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 西门子PLC模块许昌授权代理商SIEMENS原装 |
| 公司名称 | 上海卓曙自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子SIEMENS 型号:S7-200 SMART 产地:中国 |
| 公司地址 | 上海市松江区乐都路358号503室 |
| 联系电话 | 19151140562 |

产品详情

西门子PLC模块许昌授权代理商SIEMENS原装 西门子PLC许昌授权代理商,许昌西门子PLC代理,西门子PLC代理

西门子PLC选择序列的编程方法有哪些

1.选择序列的分支的编程方法

图5-3-1所示为M0不活动步(M0选择序列的分支,所以M0为活动步)的半并行的后续步M00或M01转换为活动步时,如果M00的常开触点与M01的常开触点并联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点并联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。如果M00的常开触点与M01的常开触点串联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点串联,再与M0的常开触点并联,才能实现M00或M01转换为活动步。

图5-3-2所示为M0不活动步(M0选择序列的分支,所以M0为活动步)的串行的后续步M00或M01转换为活动步时,如果M00的常开触点与M01的常开触点串联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点串联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。如果M00的常开触点与M01的常开触点并联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点并联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。

西门子PLC模块许昌授权代理商SIEMENS原装 西门子PLC许昌授权代理商,许昌西门子PLC代理,西门子PLC代理

图5-3-3所示为M0不活动步(M0选择序列的分支,所以M0为活动步)的串行的后续步M00或M01转换为活动步时,如果M00的常开触点与M01的常开触点串联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点串联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。如果M00的常开触点与M01的常开触点并联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点并联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。

2.选择序列的合并的编程方法

图5-3-4所示为M0不活动步(M0选择序列的合并,所以M0为活动步)的串行的后续步M00或M01转换为活动步时,如果M00的常开触点与M01的常开触点串联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点串联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。如果M00的常开触点与M01的常开触点并联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点并联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。

并行序列的编程方法

1.并行序列的分支的编程方法

图5-3-5所示为M0不活动步(M0选择序列的分支,所以M0为活动步)的串行的后续步M00或M01转换为活动步时,如果M00的常开触点与M01的常开触点串联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点串联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。如果M00的常开触点与M01的常开触点并联,则应先将M00的常开触点与M01的常开触点并联,再与M0的常开触点串联,才能实现M00或M01转换为活动步。

西门子PLC模块许昌授权代理商SIEMENS原装 西门子PLC许昌授权代理商,许昌西门子PLC代理,西门子PLC代理

西门子PLC共享数据块与数据内容

1. 数据块的分类

数据块分为背景数据块(Background Data Block)和共享数据块(Shared Data Block)。背景数据块是在程序运行前定义的，其数据值在程序运行过程中保持不变。共享数据块是在程序运行过程中定义的，其数据值在程序运行过程中可以发生变化。背景数据块和共享数据块的区别在于：背景数据块的数据类型是它本身，共享数据块的数据类型是对应的功能块。

2. 生成共享数据块

在符号表中，共享数据块的数据类型是它本身，背景数据块的数据类型是对应的功能块。

用鼠标右键点击新的数据块管理器的数据块，在弹出的菜单中执行“插入新对象” “数据块”

3. 基本数据类型

基本数据类型包括位(BIT)、字节(BYTE)、双字(DWORD)、整数(INT)、双整数(DINT)和

2. 并行序列的合并的编程方法

在梯形图中，当两个并行序列的最后一个步为常开触点时，可以通过常开触点实现两个并行序列的合并。在梯形图中，当两个并行序列的最后一个步为常开触点时，可以通过常开触点实现两个并行序列的合并。

在梯形图中，当两个并行序列的最后一个步为常开触点时，可以通过常开触点实现两个并行序列的合并。

6. 编程语言的相互转换和选用

在可以用的编程软件中，用户可以通过菜单选择编程语言，也可以通过快捷键选择编程语言。语句表不使用网络，但

语句表编程比梯形图编程更复杂，且不易于理解。在工业控制中，通常使用梯形图编程。语句表编程适用于简单的逻辑控制，如计数、定时等。在工业控制中，通常使用梯形图编程。