

# 饮用水杯茶具韩国口岸资质报告检测机构

产品名称	饮用水杯茶具韩国口岸资质报告检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
  - （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
  - （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
  - （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；
  - （5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
  - （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
  - （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；
  - （8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
  - （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。
- KFDA认证的范围包括：  
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）  
厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）  
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）  
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据  
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food  
Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也  
是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产  
品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 一、通用安全规范要求韩国食品卫生法第  
3章针对包括橡胶制品在内的器皿、容器和包装材料制定了有关的通用安全要求：1、禁止含有或附有一些  
有毒、有害物质并可能对有害，或在与食品或食品添加剂接触过程可能发生反应而影响健康的器皿、  
容器及包装物的销售、生产、进口、贮存、运输或贸易；2、器皿、容器及包装物在生产过程中必须严  
格按照其方法标准和限量标准执行，否则将不允许进行销售、生产、进口、贮存、运输或贸易。  
二、安全卫生指标 根据卫生法的授权，韩国食品药品监督管理局（KFDA）部负责制定食品、容器和包装  
材料规格指标要求(Specification,相当于安全卫生指标)并以公告的方式发布，相关的规格要求\*后被纳入  
《韩国食品法典》中的“及容器包装的标准规格”章节中。《韩国食品法典》将食品接触橡胶制品定义  
为含有天然橡胶成分或合成橡胶成分高于50%的物质。根据法典的规定，涉及橡胶制品的安全卫生指标  
主要有三大类，一是通用卫生指标要求，二是产品中物质含量指标，三是产品中物质浸提限量指标。

#### (1)通用卫生指标要求

不可使用容易对包装内容物产生物理和化学污染的材料作为制造、容器及包装的材料；  
在制造过程中，不可使用《食品卫生法》批准清单之外的颜料；对于容器、包装生产制造时需要进行印  
刷的情况，印刷用墨水必须充分干燥，包装所用的合成树脂中甲苯的含量必须控制在2mg/dm<sup>2</sup>以下。且  
不可在包装与食品直接接触面进行印刷。生产制造奶瓶（包括奶嘴）时，不可使用邻苯二甲酸二丁酯（  
di-n-buty-phthalate,DBP)及邻苯二甲酸丁基苯酯(benzyl-n-butyl-phthalate,BBP)

(2) 食品接触橡胶产品中物质含量指标和物质浸提限量指标的要求 M3/M1可以用来衡量偶联剂与白炭黑  
之间的偶联效应，比值越大，偶联效应越强。偶联剂SilaneN的偶联效应介于偶联剂Si69和Si75之间。偶联  
剂品种对NR硫化胶应力应变曲线的影响如所示。从可以看出，使用偶联剂SilaneN的NR硫化胶的应力应  
变曲线介于使用偶联剂Si69和Si75的NR硫化胶之间。通过调节促进剂的用量可以使使用偶联剂SilaneN的N  
R硫化胶的应力应变行为更接近使用偶联剂Si69的NR硫化胶。态力学性能偶联剂品种对NR硫化胶动态力  
学性能的影响如和4所示。从和4可以看出，使用偶联剂SilaneN和Si69的NR硫化胶的玻璃化温度T<sub>g</sub>相差不  
大；与使用偶联剂Si69的NR硫化胶相比，使用偶联剂SilaneN的NR硫化胶生热稍低，在T<sub>g</sub>时的损耗因子稍  
大。语与使用偶联剂Si69的NR相比，使用自制封端型巯基偶联剂SilaneN的NR混炼胶中的白炭黑分散性稍  
差，NR硫化胶的生热稍低，在T<sub>g</sub>时的损耗因子稍大，其余各项性能相差不大。言某塑料制品厂就地取材  
，采用改性聚苯HIPS(也称抗冲击聚苯，矿用安全帽用材料)注塑了一大批工艺品和纪念品，按厂方要求  
需电镀18~22K仿金层，为此，我们在总结塑料电镀成功经验的基础上，开发了改性聚苯塑料件电镀仿金  
工艺，所得仿金层色泽均匀，成色在18~22K之间，且镀层结合力好，抗变色能力强，达到了预期效果。  
艺流程聚苯塑料件整面水洗粗化水洗中和(5%~8%)NaOH溶液，室温浸渍5~8s水洗去离子水洗活化水  
洗解胶水洗预浸处理化学镀镍水洗镀光亮铜水洗去膜水洗活化水洗镀快光亮镍水洗镀仿金水洗钝化处理  
去离子水洗干燥检验涂清漆烘干成品检验包装3工艺操作与维护3.1粗化处理由于改性聚苯的“橡胶”粒  
子间的间隔较大，且聚苯母体化学活性较低，用一般粗化液浸蚀处理没有多大作用，必须采用溶剂开裂  
法和粗化处理相结合的工艺方法。"这意味着我们线性机器人包含很多相同部件，比如目前使用的RX6和  
RX1系列，它们是集成模块系统的一部分。其独特的优势在于可以配备所有带有相同控制器和操作软件  
的机器人。"更值得称赞的是很多不同配置可以被覆盖。"虽然大部分机器人有3个主要的线性轴，再另配  
3个可旋抓手和次轴。由设备类型决定的抓手可以由气动或电机驱动。"REM：K建设和发展部主任WilliKr  
itzer补充道。线性机器人用于处理不同形状的部件单一软件可适用所用设备尽管设计领域宽泛多变，但  
是REM：RK仅使用一个软件即可搞定。