

煮蛋器微波炉韩国认可报告检测公司

产品名称	煮蛋器微波炉韩国认可报告检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准 与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；（5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；（8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）
厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food
Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 韩国KFDA为了向消费者提供食品包装用纸制品的正确情报，KFDA网站上登载了“正确理解纸制品及袋泡茶袋”为题的Q&A。

Q&A的主要内容如下：1.食品包装用纸制品的种类及相关规格基准 通常作为食品盛放容器或包装所使用的纸制品的主要原料是木浆。为了弥补遇水易湿的纸制品的弱点，使用食用蜡、合成树脂进行涂层。为了防止以木浆为主要原料制成的纸制品中的有害物质或不纯物，影响食品安全，对纸制品中的PCBs（多氯联苯）、砷、铅、甲醛、荧光增白剂等制定了限量规格基准。同时使用合成树脂进行涂层的加工纸制品，对所使用合成树脂也制定规格基准进行管理。包装用纸制品上进行油墨印刷时，为了防止油墨对健康造成危害，尽量不要使印刷面直接接触食品。印刷面直接接触食品时，一定油墨干燥之后再使用，同时规定油墨成分二酮溶出量不要超过0.6mg/L。2.包装用纸制品的使用注意事项 纸制袋泡茶袋，即使长时间浸泡在冷水中，也不用担心溶出有害物质。但为了泡出好味道的茶，泡茶温度和浸泡时间，准守产品上所标记的浸泡方法。袋泡茶袋的缝合，为了防止粘合剂成分的溶出，使用热或高压来进行缝合。所以不用担心粘合剂成分溶出。同时袋泡茶袋生产中除了纸制原料外，为了提高耐热性，复合使用聚酰胺，聚丙烯等合成树脂。所使用复合树脂必须符合规格基准。纸杯表面一般都进行聚涂层，所以使用于热水或咖啡等饮料，一般是安全的。但使用于微波炉时，涂层有可能脱落，所以使用微波炉加热前一定要确认是否标有微波炉专用标记。

而挂历纸、A4印刷用纸等非食品包装纸是允许使用荧光增白剂，所以不要与食品直接接触。PdS活化工艺如下：活化：将粗化后的基体浸入胶体钯活化液(PdCl₂21g/L、SnCl₂25g/L、HCl3mL/L)中活化。Pd²⁺的浓度是常规活化液中的1倍，基体在饱和溶液中更容易吸附大量的Pd²⁺。解胶：水洗后在4g/LNaOH溶液中解胶5min。浸硫：水洗后浸入Na₂S溶液中2min。然后就可以直接进行电镀。它活化工艺6.1激光诱导播晶种A.G.Schrott等将聚酰亚胺浸入含有Pd²⁺的酸液中，使用波长为248~38nm的激光二聚体照射，于是在聚酰亚胺表面“种”上钯粒子，然后直接进行化学镀。射法溅射法是一种物理方法，用两块金属板分别作为阳极和阴极，阴极为蒸发用的材料。在两极间充入，并施加电压。由于两电极间的辉光放电形成Ar离子，在电场的作用下Ar离子冲击阴极靶材表面，使靶材原子从其表面蒸发出来形成超微粒子，并在附着面上沉积。经过溅射的塑料可直接进行浸镀、化学镀或电镀。展前景塑料电镀已经工业化，但所需工艺较复杂，开发、简化的工艺势在必行。钯的价格昂贵，急需开发可以替代钯的催化剂或降低活化液中钯用量；还原剂或络合剂不应使用有毒的物质，如甲醛等；由于工程塑料品种的增多，针对不同基体应开发不同的前处理工艺。WIT技术通过注塑成型的方法实现复杂的热塑性中空部件的生产。它是原有气辅注塑成型技术(GIT)的改良和提升。此前，气辅注塑成型技术作为一种流体辅助注塑成型技术，已被广泛应用于汽车市场。而WIT*显著的优势是：部件内部可以被直接冷却。水的导热系数是气体的4倍，热容量是气体的四倍。“WIT技术与GIT技术相比，显著缩短了冷却时间，从而将生产周期缩短了25%到4%”，巴斯夫工程塑料部门亚太区负责人、**副总裁鲍磊伟(：ndyPostlethwaite)介绍说，“除了更短的生产周期，采用WIT工艺生产的零件壁厚更薄更均匀，从而节约了系统成本，降低了部件重量。