

西门子代理商触摸屏分销商

产品名称	西门子代理商触摸屏分销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

西门子代理商触摸屏分销商 西门子代理商触摸屏分销商

西门子代理商触摸屏分销商 西门子代理商触摸屏分销商 西门子代理商触摸屏分销商

三菱PLC如何控制伺服电机正反转？

1.伺服电机一般是用在要求控制精度高的场合(如;速度控制、位置控制、转矩控制)。伺服电机转子上还有一个光电编码器。转子转动带动光电编码器的码盘，就是说转子转了多少，编码器发出多少个脉冲到控制器上，所以必须加上伺服控制器，才能控制它的精度，如要加上PLC的话，PLC只是在什么时候才能启动伺服控制器，什么时候停止伺服控制器。伺服控制器启动或停止就是启动停止伺服电机，伺服控制器比变频器的控制精度还高。所以我不知道你是用它做什么，PLC说白了，就是开和关而已，就是所谓的逻辑控制，它只起开关作用，PLC的I/O口，就是输入口开和关来控制输出口开和关。如它自带的有模拟量或加的有模拟量块的话，它也可以控制模拟量。2.如果使用脉冲来控制伺服，那么你有两种方式

(1)正向脉冲伺服正转，反向脉冲伺服反转GG

(2)脉冲让伺服旋转，DO输出决定伺服方向

如果使用模拟量控制伺服，那么你可以使用正负模拟量进行正反转的控制。

如果使用通讯控制，那么直接发指令

程序上，靠这个方式

(1)可以直接输入位置令其正，反转

(2)JOG命令其反转

三菱PLC程序输入的基本操作步骤

我们学习PLC程序的输入，这是*基础的下面是详细的介绍程序的安装与PLC程序的输入。我们安装与PLC程序的输入是我们接触PLC程序的第一件事。三菱FXGP/WIN-CPLC编程软件Windows3.1、Windows98、Windows2000、Windows2XP、windows7

三菱FX系列PLC的编程中，其功能十分强人，能在下面主要介绍其基本操作。

PLC程序输入的基本操作步骤如下；

(1)双击FXGP/WIN-C软件的快捷方式图标。启动软件

(2)单击”新文件“图标则屏幕上的显示

(3)选择所使用的PLC型号，单击”确认“按钮，屏幕上出现的主菜单窗口。

依次单击图标(并依次在各自的对话框中填入”XO11”、“RSTT2”、“T2”和“Y000”，然后分别单击“确认”按钮，*后得到梯形图。

至此，程序输入完毕。此刻，如果单击“转换”“视图”中“指令表”，则会立即显示出立即显示出该梯形图所对应得指令表。

西门子代理商触摸屏分销商

西门子代理商触摸屏分销商