

直接销售碳黑N330 220 550 660 990 326 375 774 339

产品名称	直接销售碳黑N330 220 550 660 990 326 375 774 339
公司名称	寿光市宏强橡塑助剂有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	CAS:1333-86-4 型号:N550 种类/用途:湿法碳黑
公司地址	中国 山东 寿光市 寿光大西环
联系电话	86 0536 5852037

产品详情

CAS : 1333-86-4
品牌 : 宏强

型号 : N550
执行标准 : GB3778-2003

种类/用途 : 湿法碳黑
应用推荐 : 橡胶

指标项目	产品名称 : n550	产品性能
吸碘值g / kg	43 ± 6	又称快压出炉黑。其粒子表面光滑、结构高，在软质炭黑中，其补强能力最高。用于轮胎帘布层、胎侧、内胎及压出压延制品胶料中。
dbp吸收值10 -5 m ³ /kg	121 ± 7	
压缩dbp吸收值10 -5 mkg	77 ~ 93	
ctab吸附比表面10 ³ m ² /kg	35 ~ 49	
stsa 10 ³ m ² /kg	39 ± 9	
氮吸附比表面积10 ³ m ² /kg	34 ~ 46	
着色强度%	——	
倾注密度 ?/m ³	360 ± 40	
加热减量%	1.5	
灰分%	0.7	
细粉含量?	10	
45筛余物%	0.001	
150筛余物%	0.02	
500筛余物%	0.1	
杂质	无	
300定伸应力mpa	-0.9 ± 1.0	

胎侧	耐热、高强度、高硬度，与钢丝良好粘合	n375、n330
带束层	承受应力的主要部件，应具有高强度、高刚性、与钢丝良好黏合	n375为主
钢丝胎体	耐疲劳、高强度、高硬度，与钢丝良好粘合	n326为主
纤维胎体	耐疲劳、耐热、具有一定强度，与纤维良好黏合	n660、n550

缓冲层	高强度、高定伸，低生热、与帘线良好黏合	n326、 n330、 n550
帘布层	低生热、耐热老化、较高拉断强度	n660、 n550
内衬层	良好的气密性以保护胎体	n660、 n774
肩垫胶	具有良好的缓冲性能，避免肩部应力集中。高强度、高弹性、低生热	n375、 n330、 n326
三角胶	高硬度	n375、 n330
子口胶	高硬度、耐磨、高黏度	n375、 n330
钢丝圈夹胶	高硬度、易挤出、不宜焦烧	n660、 n550

橡胶炭黑n550，粒子表面光滑，结构高，在软质炭黑中其补强性能最好。本品适用于天然胶和各种合成橡胶，易分散，能赋予胶料较高的挺性，压出速度快，压出表面光滑，口型膨胀小，硫化胶的耐高温性能及导热性能良好，补强性、弹性和复员性较佳。主要用于轮胎帘布层、胎侧及压出、压延制品胶料中。本品用于丁基橡胶内胎时最好与n660并用。

炭黑的主要性质1．黑度黑度是指炭黑所具有的黑色呈现强度。炭黑作着色时，黑度主要基于对光的吸收，对于特定浓度的炭黑，炭黑越细小，则光吸收程度越高。黑度除了受炭黑内部的光吸收外，也受由于粒子表面几何机构的影响而产生了具有增亮效应的光散射，这会降低黑度。随着粒径的减小，光散射程度降低。只有对于很细的炭黑，提高炭黑的浓度才能提高黑度，对于粗大的炭黑，具支配因素的光散射程度因炭黑数增加而提高，黑度反而相应降低。2．着色强度着色强度可以理解为抵消白色颜料增白能力的效果。着色强度也是随着原生粒子的粒径减小和结构的减小而提高。3．分散性

颜料黑越细，炭黑聚集体之间接触点便越多，结果它们之间内聚力越强，当把颜料黑掺入料，即开始进行始炭黑均匀分布时，则对分散要作的功便大，以把炭黑粒子分隔开来，最终达到最高的黑度和着色。与高结构炭黑相比，低结构炭黑较有可能达到高的浓度，但在分散过程中却因此需要较大分散力。炭黑的分散性能受结构程度的影响，由于高结构炭黑具有良好的分散性能，所以其着色强度也就自然较强。在使用粉状炭黑时，会出现分散及令人头疼的灰尘问题，因此，可直接使用颗粒炭黑。