

# 注塑加工厂山东飞弘注塑加工承接各种塑料制品 通信单元PC阻燃

产品名称	注塑加工厂山东飞弘注塑加工承接各种塑料制品 通信单元PC阻燃
公司名称	山东飞弘塑胶制品有限公司
价格	2.90/件
规格参数	厂家:山东飞弘塑胶 产地:山东 行业:塑料制品
公司地址	山东省济宁市兖州区新兖镇经济开发区大禹北路 育达产业园12号101室（注册地址）
联系电话	15725938953

## 产品详情

随着人们审美观念的不断提升，多色塑胶模具也开始成为了一种十分受欢迎的塑胶模具产品，下面就带我们来了解下双色注塑制造的几个步骤。

### 一、塑料制品的工艺分析。

在模具设计之前，设计者们要充分的分析研究它的塑料制品是不是符合注塑成型加工的原理，需要和制品的设计者们仔细的协商，达成共识。其中也包括了制品的几何形状、尺寸精度还有它的外观要求，从而进行必要的讨论，尽可能的去避免双色注塑中不必要的繁杂。

### 二、模具结构设计。

一套模具，不仅需要有的加工设备和熟练的双色注塑的工人，还有一个非常重要的因素就是要有好的模具设计，特别是一些复杂的模具，模具设计的好坏是占模具质量的百分之八十以上。

### 三、确定模具材料与选择标准件。

在模具材料选用的时候，除了要考虑产品的精度和质量以外，还要结合模具厂的加工和热处理的实际能力从而在给予正确的选择。此外，为了缩短制造周期，尽可能的利用现有的标准件。

### 四、零件加工与模具组装。

注塑模具的精度除了在设计的时候给予了结构和合理的公差配合之外，零件加工和模具组装是非常重要的。

### 五、试模。

一套模具从设计开始到组装完毕，只不过是完成了它全部制造过程的百分之七十至百分之八十而已。对于预定收缩和实际收缩不一致而产生的误差，顺利脱模，冷却效果，尤其是浇口的位置、尺寸还有形状对制品精度以及外观的影响等问题，必须都要通过试模来检验的。所以，试模是检验模具是否合格及选择成型工艺的一个不可或缺的步骤。