

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

产品名称	东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

东营楚天鹰科技有限公司专业从事:东营电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、东营小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工东营焊接厂家/公司/企业。东营电路板加工厂 东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

东营小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-东营楚天鹰科技 东营我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠 东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡融化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接

到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。当输入信号电路采用继电器等感性负载，继电器开闭时，产生的浪涌电流带来的噪声有可能引起变频器的误动作，应尽量避免。PLC与RS-485通信接口的连接。所有的标准西门子变频器都有一个RS-485串行接口（有的也提供RS-232接口），采用双线连接，其设计标准适用于工业环境的应用对象。单一的RS-485链路*多可以连接30台变频器，而且根据各变频器的地址或采用广播信息，都可以找到需要通信的变频器。链路中需要有一个主控制器（主站），而各个变频器则是从属的控制对象（从站）西门子RS485连接Plc和变频器通讯方式PLC的开关量信号控制变频器PLC可以通过程序控制变频器的启动、停止、复位；也可以控制变频器高速、中速、低速端子的不同组合实现多段速度运行。

东营对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由线路板焊接厂家东营东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠-东营精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。LED灯现在的应用非常广泛，因具有低耗能，高亮度，环保等优点，速度取代了白炽灯和灯管。为什么有的LED灯关了以后还是会微亮呢？今天我们分析一下原因。一，开关接的是N零线，当开关断开以后，灯具仍然连着火线，就会发出微弱的光亮。单控开关的正确的接线解决方案：调整线路，让开关控制火线。二，双控接线有很多种接法，有个别接法不合理，也可能引起关电以后灯具微亮。上图虽然也能正常控制LED灯，但是不合理。解决方案：调整线路，改成正确的接线。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。东营东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技线路板焊接厂家-东营精密焊接公司CPU CPU又称处理器，它是PLC的控制中心，通过总线（包括数据总线、地址总线和控制总线）与存储器和各种接口连接，以控制它们有条不紊地工作。CPU的性能对PLC工作速度和效率有较大的影响，故大型PLC通常采用高性能的CPU.存储器存储器的功能是存储程序和数据。PLC通常配有ROM（只读存储器）和RAM（随机存储器）两种存储器，ROM用来存储系统程序，RAM用来存储用户程序和程序运行时产生的数据。”又是一起外包作业人员触电事故。该起事故和几年前的“金陵事故（运行人员恶性误操作事故致人死亡事故）”如出一辙：“20XX年5月1日，金陵某电厂在6KV厂用系统倒闸操作时，监护人员（由于柜内带电，电磁锁闭锁，柜门无法打开）采用检修班组保存的解锁钥匙冒险打开了柜门。在未经验电，即开始挂设接地线，发生电弧短路，造成现场的两名电厂运行人员电弧烧伤，其中一人经无效于5月2日死亡。”近年来，联络开关间隔（带电）检修、母联开关（带电）检修，又是未全部停电作业，又是外包，又是工期等问题，种种不利因素交织，极易酿成事故。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

东营小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂东营楚天鹰科技!东营楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴

片焊接电路板焊接的东营电路板焊接厂，东营PCB焊接厂，东营样板焊接厂，东营实验板焊接厂，东营小批量电路板焊接厂，东营电路板焊接厂家，东营SMT贴片焊接厂家，东营电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。东营楚天鹰科技主要经营范围有:东营电路板焊接，东营PCB焊接，小批量PCB焊接，东营样板焊接，东营实验板焊接，东营PCB打样，小批量电路板焊接，东营BGA焊接，东营SMT贴片焊接，东营电子焊接，东营电路板加工，东营小批量电路板焊接，东营小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司梯形图语言（LD）梯形图语言是PLC程序设计中*常用的编程语言，它是与继电器线路类似的一种编程语言。因为从事电气人员对继电器控制较为熟悉，所以梯形图编程语言应用的程度上比较广泛。特点：具有直观性、形象性及实用性，与电气操作原理图相对应；梯形图程序与继电器控制系统相类似，电气从业人员易于掌握；梯形图使用的继电器是由软元件来实现的，使用和修改较为灵活方便指令表语言（IL）指令表编程语言是与汇编语言类似的一种助记符编程语言，和汇编语言一样由操作码和操作数组成。

东营楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量东营电路板焊接厂，东营样板焊接加工，东营PCB焊接厂，东营实验板焊接加工，东营研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。当然，能够获得有使用经验的老师或工程师的指导则是*直接、*有效的方法。随着单片机学习以及使用的深入，遇到的问题将越来越复杂化，这时候外界因为缺乏对此项目的深入了解，所能起到的协助作用就会减弱，这个时候独立的问题以及解决问题的能力就必须具备。所以在学习的整个过程中，都应该有意识地培养这种能力。当熟悉单片机的使用之后，就应该完成一个视野转换的过程。这个时候关注范围则应该由单片机扩展到整个单片机系统上，不仅仅关心单片机上代码的实现，还需要考虑如何构建以单片机为核心的电子系统。

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。作为电工，肯定都知道三相交流电机和单相交流电机的区别，稍微留意就会发现，单相交流电机比三相交流电机多一个装备，那就是启动电容，*常见的就是各种家电，有电机的家用电器启动电容几乎必备。首先，简单了解一下启动电容的原理，从太专业的角度讲，或许有些不好理解，如果想了解可查这方面的专业资料。我个人理解，启动电容就是在电机启动时给电机一个推力，让电动机能由动起来变为转起来，没有他，单相交流电机在启动时，就在原点抖动而不是转动，启动电容是两相交流电机的“先行角”，没有他，磁场就无法在转子上发力，旋转当然也就无从谈起了，从这方面讲就容易理解了。

东营线路板，电路板,PCB板，东营pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件

也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。plc能输入开关量，也就是一高一低的电平电压，而编码器脉冲信号，可以理解一定时间内，用极快的速度完成的一组开关量。但是因为这种开关量的频率太高了，所以PLC的普通I/O口是无法准确读到这些脉冲的个数的，因为PLC工作过程中存在扫描周期，需要每个一段时间才去刷新一下普通I/O口的数据，而编码器的精度太高了，单位时间内输出的脉冲个数太多，普通I/O是无法胜任的。一般PLC会设计有高速计数端口，本质是利用了底层单片机的硬件逻辑来完成这些编码器计数的，避开了扫描周期问题，PLC都设计有专门的高速计数指令，使用的时候，直接调用这些指令就可以读到当前的脉冲值了。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠hmi——HumanMachineInterface。在工业领域，我们常将具有触摸输入功能的人机界面产品称为“触摸屏”。HMI用来连接可编程序控制器(plc)、变频器、直流调速器、仪表等工业控制设备，利用显示屏显示，通过输入单元(如触摸屏、键盘、鼠标等)写入工作参数或输入操作命令，实现人与机器信息交互的数字设备。那么，HMI就是触摸屏吗?其实不然，从严格意义上来说，两者是有本质上的区别的。因为“触摸屏”仅是人机界面产品中可能用到的硬件部分，是一种替代鼠标及键盘部分功能，安装在显示屏前端的输入设备，而人机界面产品则是一种包含硬件和软件的人机交互设备，由硬件和软件两部分组成。

线路板焊接厂家

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。
北京楚天鹰科技有限公司

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

线路板焊接厂家东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 已知电阻值的大小，可将量程开关掷在合适的量程上测量。测量时，两手不能同时碰到电阻的两根引线，以防造成测量误差。根据表针指示，正确读出阻值。测量时若指针指向“零”位或接近“零”，说明档位选择过大。测量时若

指针指向“无穷大”位或接近“无穷大”，说明档位选择过小。万用表的表笔注意极性。红表笔接表内电池的负极，黑表笔接表内电池的正极。重要的是要选好量程，当指针指示于1/3~2/3满量程时测量精度，读数*准确。

东营焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠线路板焊接厂家东营-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。” 事故发生的过程是这样的：配电箱总开关合闸、控制裸露线头的开关事故时合闸变压器接线端火线未接、带电的裸露线头死者在攀爬平台时下颌触碰带电导线线头触电死亡。开关未分闸、带电的裸露线头、人员攀爬时触碰带电导线线头、老电工冰凉的遗体、悲伤的亲人……勾勒出一幅令人心疼的人间惨剧。我们不禁反问，从接到维修指令到具体检修，这么多环节，竟层层失效，究竟是因为什么？如果把以上导致触电事故的因素用连锁的多米诺骨牌来描述的话，那么只要能移去中间的一块骨牌，那该起触电事故或许不会发生：如果作业者能辨识出带电作业误碰触电风险，能切断电源，停电作业，或许悲剧可以避免；如果老电工安全防护用品使用到位，监护人员监护到位，或许鲜活的生命不会消逝；如果各个环节的责任人员，能严格执行规程制度，按规程规矩办事、拒绝违章，或许触电风险完全可以预防。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 东营

线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各

种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。其中，零线必须使用蓝色线、地线必须使用黄绿色线。火线在国标中没有规定线色（三相电中，相线的线色做了规定，但是单相电中的火线并未有类似规定，但必须与地线、零线的线色不同），行业中一般使用红色线。线方选择在《GB50327-2001》中，没有出现线方大小的详细规定，所用导线截面积，应满足用电设备的输出功率。根据《GB/T4706.1-2005》规定可知，在220V电路中，1.5平方毫米铜线至少可承载1750W~3300W功率的用电器；2.5平方毫米的铜线至少可承载3300W~5500W功率的用电器；4平方毫米的铜线至少可承载5500W~7040W功率的用电器。

[山东样板焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠](#)