

湖北镍铬钼ERNiCrMo-4镍基焊丝C-276 氩弧焊ERNiCrMo-4价格包邮

产品名称	湖北镍铬钼ERNiCrMo-4镍基焊丝C-276 氩弧焊ERNiCrMo-4价格包邮
公司名称	济南傲佳焊材有限公司
价格	360.00/千克
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区堤口路17号D17文化创意产业园开创云谷联合办公区二楼2356
联系电话	13335183895

产品详情

ERNiCrMo-4镍基焊丝C-276焊丝

说明:ERNiCrMo-4是镍铬钼系列焊丝,熔覆金属具有良好的机械性能以及多种腐蚀介质中有良好耐点蚀和缝隙腐蚀能力,电弧稳点、成型美观、流动性好、具有优良焊接工艺性能。

用途:适用于镍铬钼合金的焊接,如Inconle C276,也可用于钢的表面堆焊和异种金属间的焊接,亦可用于9%Ni钢的焊接。

ERNiCrMo-3镍基焊丝Ni625焊丝Inconel625焊丝

说明:ERNiCrMo-3是镍铬钼系列焊丝,熔覆金属具有良好的机械性能以及耐点蚀和缝隙腐蚀能力,电弧稳定、成型美观、流动性好,具有优良的焊接工艺性能。

用途:适用于镍铬钼合金的焊接,如Inconle625、Inconel825的焊接,也可用于镍基合金与不锈钢异种钢材料的焊接及表面堆焊。

ERNiCr-3镍基焊丝Ni82焊丝Inconel600焊丝

说明:ERNiCr-3是镍铬铁系镍基焊丝,熔覆金属具有良好的机械性能,以及良好的耐腐蚀、抗氧化

能力、较高的蠕变强度。电弧稳定、成型美观、铁水流动性好，具有优良的焊接工艺性能。

用途：适用于镍铬铁系合金的焊接，用于抗蠕变接头的焊接，如Inconel600、Inconel601、Inconel800合金自身的焊接以及它们与碳钢、不锈钢异种材料的焊接，也可用于表面堆焊。

S901镍钛焊丝ERNi-1镍基焊丝

说明:S901是含有适量钛的纯镍焊丝，钛的加入在于控制焊缝金属中的气孔和细化晶粒，获得性能良好的焊接接头。

用途：用于纯镍对纯镍的的氩弧焊，过渡层、接头面和法兰面的堆焊等，主要应用于化工厂生产盐、氯化物和蒸发腐蚀性苏打的工业罐体、容器、工艺管线、换热器等，也用于焊接处理碱金属和卤化物设备。此外也可用于焊接铸铁，能得到具有良好塑性的低强度熔敷金属。

ERNiCu-7镍铜钛焊丝

说明：S911是以镍铜（蒙乃尔）合金为基础，适当提高锰和钛的含量，从而有效抑制热裂纹和气孔的产生，经此优化，可使其熔敷金属焊后韧性和强度是同类焊缝金属中*高的。

用途：用于镍铜合金的氩弧焊，也可用于镍铜合金复合钢的一侧镍铜复合面的焊接以及钢表面的堆焊。由于具有较高的强度和导热性，对海水、无机盐、硫酸、氢氟酸、氢氟化物和碱金属的耐蚀性，故常用于海洋工程、远洋、化学、石化和电力等工业中的热交换器、管道、容器和蒸发器的焊接。

ENiCrMo-3镍基焊条Ni625焊条Inconel625焊条

说明：ENiCrMo-3是低氢型药皮的镍合金焊条，熔敷金属在室温和高温下具有较高的强度和很强的耐蚀能力。采用直流反接，可全位置焊接。

用途：用于镍铬钼合金的焊接，如Inconel625、Inconel800、Inconel800H、Inconel825等镍基合金焊接，铁镍基高温耐腐蚀合金的焊接，也可用于镍基合金与不锈钢异种材料的焊接及表面堆焊。

ENiCrMo-4镍基焊条C-276焊条

说明：ENiCrMo-4是低氢型药皮的镍合金焊条，采用直流反接，焊接工艺良好，熔敷金属力学性能及耐孔蚀、应力腐蚀、高温氧化性能优良。可全位置焊接。

用途：主要用于Inconel C276焊接及其它镍基合金焊接，也可用于碳钢表面堆焊。

ENiCrFe-3镍基焊条Ni182焊条Inconel600焊条

说明：ENiCrFe-3是低氢型药皮的Ni70Cr15型耐热合金电焊条。由于焊缝中有一定量锰铌合金元素，焊缝具有较好的抗裂性能。采用直流反接，可全位置焊接。

用途：用于镍铬铁合金的焊接，如Inconel600、Inconel800、Inconel800H等镍基合金焊接，也可用于异种金属如不锈钢和高镍钢或低合金钢质检的焊接。

Ni102焊条ENi-1镍基焊条

说明：镍102是钛钙型药皮的纯镍焊条，焊缝金属具有较好的机械性能及耐热、耐腐蚀性能。采用直流电源时，焊条接正极。

用途：用于纯镍及覆镍钢板的焊接，也可用于镍与钢异种材料间的焊接及钢的表面堆焊。应用于化工设备、食品工艺和医疗器材制造上。

Ni207焊条 镍207焊条 ENiCu-7 镍基焊条

说明：镍207是低氢型药皮的镍铜焊条，特殊设计的药皮渣系和脱氧系统确保了优良的焊缝质量和较低的残余元素含量，相对于通用的镍铜合金，适当提高了焊缝组织的Mn和Ti含量，有效抑制热裂纹和气孔的产生。采用直流电源焊接，焊条接正极。

用途：用于镍铜自身的焊接，也可用于镍铜合金与钢的焊接及钢的表面堆焊。