

# HTC40沈阳机床导轨风琴式防护板 盔甲式防护罩 防护专家

产品名称	HTC40沈阳机床导轨风琴式防护板 盔甲式防护罩 防护专家
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	386.00/件
规格参数	德克:452 SUC812:592 河北:386
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

## 产品详情

HTC40沈阳机床导轨风琴式防护板盔甲式防护罩防护专家HTC40沈阳机床导轨风琴式防护板盔甲式防护罩防护专家盐山德克机床附件制造有限公司是一家与意大利APER公司德国TONGKUA公司同时进行钣金技术合资的企业，1998年与意大利APER公司进行技术合资，\*制造机床防护罩，运输排屑机，进入2014年，随着经济发展\*，高速机床的应用实现普及，为能\*好服务于机床行业，盐山德克机床附件制造有限公司与德国TONGKUA公司技术合作，盐山德克机床附件制造有限公司实现与世界钣金行业公司技术合资。采用德国.意大利钣金技术工艺采用封闭结构，当现场需要采用网状结构时，其安全距离和网眼的开口宽度应符合下列要求：为防止指尖误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于6.5mm，安全距离应不小于35mm。为防止手指误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于12.5mm，安全距离应不小于92mm。3、操作机床前，应确认防护罩都锁紧。4、操作前检查所有压力表，检查操作面板上的开关、指示灯以及安全装置是否正常。在需手工润滑的地方添加润滑油。5、机床通电后，检查各开关、按钮和键是否正常、灵活及机床是否有异常情况，发现异常立即报告相关人员。6、在手脉及手动进给时，一定要弄清正负方向，认准按键，方可操作。7、依工艺卡对应安装刀具到刀库上，检查是否定位好，并检查装置在主轴孔上的刀是否在主轴孔内拉紧。8、对所要运行的程序要在计算机上模拟运行确认无误后，填写好“数控机加工任务单”，并由指导老师检查、审阅后，方可输入机床。9、机床各坐标轴回零，空运转10-15min以上，方可操作。、选用德国、日本高速精密设备制造机床附件.配件，

公司近年来一直为世亚洲各地\*\*企业从事机床附件服务及生产，公司新建厂房占地面积九千平方米,现有员工800余人,其中设计技术人员30多名,公司环境优美，是一座标准式现代化公司，公司凭借一批\*\*的行

业和完善的机械加工设备，盐山德克机床附件制造有限公司严格按照ISO9001和ISO14000-2004质量体系认证要求，公司奉行以来，“诚信立本、以人为本、共创双赢”的经营理念，建立了稳定的客户群体，努力把德克产品推广到世界各地。盐山德克机床附件制造有限公司公司新进世界\*\*的高精密机械设备：引进了数台世界\*\*钣金件加工设备；德国通快公司的激光机床，日本AMADA(天田)数控折弯机和瑞士Bystronic(百\*)数控冲床；日本发那科自动焊接机器人和日本松下气体保护电焊机、弧焊机、点焊机、压铆机、360度旋转三维测量仪等。德克机床附件制造有限公司\*生产机床防护罩.导轨护板.机床运输排屑机.穿线拖链.精密钣金件.柔性风琴式导轨防护罩，伸缩式丝杠防护罩，卷帘防护罩，螺旋钢带防护套，工程塑料拖链.钢铝拖链.DGT导管护套.JR-2矩形金属软管.排屑机.机床垫铁.平板平台.可调塑料冷却管.槽板.机床工作灯.刮屑板，过滤器，软管及接头，操作件，平尺角尺，方箱方筒等数控机床附件产品，盐山德克公司坚持锐意进取、合理价格经营理念和质量方针，以顾客的需求为关注的焦点，欢迎各界客户来函来电、洽谈业务或交流经验。