

# 金属焊接助剂主要成分检测

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 金属焊接助剂主要成分检测                     |
| 公司名称 | 深圳讯科标准技术服务有限公司业务部                |
| 价格   | .00/件                            |
| 规格参数 | 品牌:讯科检测<br>所在地:深圳<br>供货总量:999    |
| 公司地址 | 深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼 |
| 联系电话 | 13684910979 13684910979          |

## 产品详情

### 金属焊接助剂主要成分检测

相关介绍 各类型焊剂应基本达到或超过相关国标、行标或其他标准对相关焊剂一些基本参数的规范要求。焊剂的基本组份应对人体或环境无明显公害，或已知的潜在危害。

检测项目：

纯度、密度、PH值、粘度、阻垢性能、缓蚀性能、临界胶束浓度、界面张力、润湿力、碘值、耐酸碱性、粘度、活性检验、比表面积、空积率、热稳定性、性、冷却性、腐蚀性、密封性、有害物质检测、含水量、微量元素。

样品范围：金属焊接助剂

检测周期：7-15个工作日

测试项目：指标检测、性能测试、理化性能、成分分析等

相关标准

GB/T 12470-2018 埋弧焊用热强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 5293-2018 埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 17854-2018 埋弧焊用不锈钢焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 36034-2018 埋弧焊用高强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

GB/T 36037-2018 埋弧焊和电渣焊用焊剂

GB/T 12470-2003 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂

GB/T 9491-2002 锡焊用液态焊剂(松香基)