

# 低速摆动自润滑向心关节轴承检测机构

产品名称	低速摆动自润滑向心关节轴承检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GJB 5502-2005 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

GJB 5502-2005

低速摆动自润滑向心关节轴承规范

### 1范围

本规范规定了衬垫采用聚四氟乙烯复合纤维编织物、使用温度范围为-54 ~ + 163 的低速摆动自润滑向心关节轴承(以下简称轴承)的技术要求、质量保证规定及交货准备。

本规范适用于低速摆动自润滑向心关节轴承及其商品零件的试制、生产、检验及验收。

### 2规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的\*新版本。凡是不注日期的引用文件，其\*新版本适用于本规范。

GB/T 307.2滚动轴承测量和检验的原则及方法

GB/T 1220不锈钢棒

GB/T 3086高碳铬不锈轴承钢技术条件

GBT 8597滚动轴承防锈包装

GBT 9163关节轴承向心关节轴承

GJB 269A-2000航空滚动轴承通用规范

JB/T 1460高碳铬不锈钢滚动轴承零件热处理技术条件

JB/T 6641滚动轴承残磁及评定办法

JB/T 7051滚动轴承零件表面粗糙度测量和评定办法

JB/T 7361滚动轴承零件硬度试验方法

JBT 8879关节轴承通用技术条件

JB/T 8921滚动轴承及其商品零件检验规则3要求

### 3.1材料

按本规范试制、生产的轴承套圈(含商品零件),内圈采用不锈钢(9Cr18, 9Cr18Mo),应符合GB/T 3086的有关要求;外圈采用不锈钢(0Cr17Ni4Cu4Nb, 1Cr17Ni2),应符合GB/T 1220的有关要求;自润滑衬垫采用聚四氟乙烯复合纤维编织物,应符合承制方和订购方商定的有关标准要求。当订购方有特殊要求时,允许采用其他材料。

### 3.2产品图样

3.2.1 按本规范试制、生产的轴承,应符合产品图样的要求。

3.2.2 成批生产的轴承产品图样的更改,当涉及到使用性能、配合尺寸时,承制方应与订购方协商确定,并应重新鉴定,同时将更改的产品图样发给订购方;不影响性能、配合尺寸的更改应通知订购方。