

苏州滚动轴承残磁检测

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 苏州滚动轴承残磁检测 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司检测部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 测试标准:JB/T 6641-2017 周期:5-7个工作日 检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 17312626973 |

产品详情

JB/T 6641—2017

滚动轴承残磁及其评定方法

1范围

本标准规定了滚动轴承（以下简称轴承）和商品滚动体（以下简称滚动体）的术语和定义、量值单位和残磁限值、测量和评定方法、检验规则。

本标准适用于制造厂和用户对各种类型一般用途轴承残磁和滚动体残磁的检查和验收。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其*新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6930—2002滚动轴承词汇

GB/T 24608——2009滚动轴承及其商品零件检验规则

3术语和定义

GB/T 6930—2002界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

轴承残磁residual magnetism of bearings轴承被磁化，经退磁后的残留磁性。

3.2

滚动体残磁residual magnetism of rolling elements滚动体被磁化，经退磁后的残留磁性。

5测量和评定方法

5.1测量仪器

残磁的测量采用霍尔效应原理,测量仪器*大量程至少为2 mT,分辨力 0.1 mT,测量精度为 $\pm 3\%$ 。仪器配置的霍尔元件规格为4 mm \times 2 mm \times 0.2 mm,霍尔元件平面到探头端面的距离=1 mm \pm 0.05 mm (见图1)。残磁测量仪器应溯源到有资质的单位定期校准，确保有效性。

探头、

5.2测量环境

应在非导磁工作台上和不大于地磁场强度的环境中测量。

5.3轴承残磁测量方法

5.3.1测量时探头在轴承上的测量位置不应预先设定，探头的运动方式应使其可到达轴承上任何被测部位。使用时手应握在探头的手柄上，减少手温的影响。

5.3.2球轴承、滚子轴承（含滚针轴承），其测量部位为内、外圈和挡圈（或轴、中圈和座圈）端面和倒角处，其中可分离轴承、调心滚子轴承、调心球轴承还应测量滚动体。可分离轴承应分离后测量;调心滚子轴承、调心球轴承应将内、外圈互成90°后测量，如发现滚动体残磁部位处于与保持架交界处，可转动滚动体使其暴露后再进行测量。

5.3.3 测量轴承端面残磁时，探头应垂直于轴承端面;测量轴承倒角处及滚动体残磁时，探头可做适当倾斜，但倾角不应大于45°。

5.3.4当轴承套圈或滚动体上的残磁接近于限值时，应采用图 所示的避免地磁场方法，先将轴承端面处于平放位置，再将探头在轴承上端面沿东西方向的直径上来回移动进行测量。