塑料材质检测多少钱，黑色abs工程塑料试验

产品名称	塑料材质检测多少钱，黑色abs工程塑料试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料材质检测多少钱，黑色abs工程塑料试验

1目的
本标准为IQC对塑胶（包括五金件）来料检验、测试提供作业方法指导。
2适用范围
本标准适用于所有须经IQC检验、测试塑胶（包括五金件）来料的检测过程。
3职责
IQC检查员负责按照本标准对相关来料进行检验、测试。
4工具
4.1卡尺（精度不低于0.2mm）。
4.2打火机。
5外观缺陷检查条件
5.1 距离：肉眼与被测物距离30CM。
5.2 时间：10秒钟内确认缺陷。
5.3 角度：15-90度范围旋转。
5.4 照明：60W白光灯下。

5.5 视力：1.0以上（含矫正后）。

6个检验项目及要求

6.1塑壳

6.1.1外观

a.所有外观面光滑过渡、无注塑不良。

b.外观面无划伤、痕迹、压痕。

c.非喷涂面不能有喷涂印。

d.喷涂均匀完整、不粗糙、无暗纹、亮斑，不能有局部堆积，少油，纤维丝。喷涂是否牢固，硬度是否符合要求。

e.喷涂层色差光泽均匀、光亮。

6. 1.2尺寸

测量下列尺寸，所有尺寸均须同图纸吻合或与样板一致。

a.五金槽的尺寸。

b.外型轮廓。

c.定位孔位置

d.特殊点位置及规格（超声线）。

6.1.3材质

a.原材料是符合相关设计要求的。

b.防火材料应用打火机做实验（需在确保安全的条件下进行）。

6.1.4试装配

a.将胶壳与相应的保护板、五金、支架等配件试装应配合良好。

b.必要时应取1-3个胶壳试超声，超声缝隙应均匀一致，焊接良好。

6.2五金件

6.2.1尺寸

测量五金的尺寸，须与样品或BOM一致。

6.2.2外观

目测检查五金的色泽是否与样品一致，是否有划伤、变形，电镀层脱落等。

7检验方法

7.1外观

使用目测法检查被检产品的外观。

7.2尺寸

使用卡尺测量被检产品的尺寸。

8塑壳表面分类

A面：塑壳壳面；B面：塑壳底面。

9等级分类

A级：公司所生产原配、原装产品的塑壳和五金来料；

B级：公司所生产自有品牌或类似产品塑壳和五金来料；

C级：以客户所承认样品生产的产品的塑壳和五金来料。

10 质量评定

10.1检验办法

塑胶（包括五金件）来料按按GB/T 2828-87 正常检查一次抽样方案II级检查水平进行抽样检查。

10.2缺陷分类

10.1 A级来料附件一执行。

10.2 B级来料参照附件二执行。

10.3 C极来按客户承认样品进行检验。