

预埋槽道型钢静承载力检测 预埋于混凝土中的静承载力测试

产品名称	预埋槽道型钢静承载力检测 预埋于混凝土中的静承载力测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 37613-2019 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

预埋槽道静承载力检测

基本要求

预埋槽道的静承载力检测可分为:

a预埋槽道裸件的静承载力检测

预埋槽道裸件的静承载力检测

预埋槽道裸件的静承载力检测宜采用**材料试验机或其他设备进行,仪器准确度不低于1级精度。试验荷载应均匀平稳地增加,不应有冲击,分别在1.5倍F.,1.5倍F及1.5倍F;荷载下持续10s,观察预埋槽道有无塑性变形,继续施加荷载直到预埋槽道破坏,检测出预埋槽道极限荷载。在进行F, F,荷载试验时,施加荷载的板厚宜为8 mm~10 mm.

预埋于混凝土中的静承载力检测

试验方法及设备宜同预埋槽道裸件的静承载力检测。

8.7疲劳性能检测

8.7.1预埋槽道裸件的疲劳试验

将带有单锚杆的预埋槽道和T型螺栓连接好,并通过卡具安装在疲劳试验机上,锚杆与T型螺栓中心线对正,疲劳试验应按下列要求执行:

a) 疲劳试验荷载位置:按照图10的 F_i 位置加载;b) 疲劳交变波形:正弦波;

c) 疲劳试验后拉伸荷载检测:按8.6.2中预埋槽道静承载力检测方式进行测量。

8.7.2 预埋于混凝土中的疲劳试验

将预制在混凝土试块中的预埋槽道和T型螺栓连接好,并通过卡具安装在疲劳试验机上,疲劳试验应按下列要求执行:

a) 疲劳试验荷载位置:按照图11的 F_t 位置加载;b) 疲劳交变波形:正弦波;

c) 疲劳试验后拉伸荷载检测:按8.6.3中预埋槽道静承载力检测方式进行测量。

8.8 T型螺栓标准紧固力矩试验

标准紧固力矩试验应按TB/T 2074的规定执行。

8.9 预埋槽道涂层性能试验检测

8.9.1 涂层厚度检测

涂层厚度宜使用涂层测厚仪进行测量,涂层厚度采用磁性法测量时,测量方法应按GB/T 4956的规定执行。