

# 预应力筋用锚具静载锚固性能检测

产品名称	预应力筋用锚具静载锚固性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:JGJ 85-2010 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 静载锚固性能试验方法和检验要求

试验用的预应力筋·锚具（夹具或连接器）组装件应由全部锚具（夹具或连接器）零件和预应力筋组装而成，试验用的零件应是在进场验收时经过外观检查和硬度检验合格的产品。组装时锚固零件应与产品出厂状态一致。组装件应符合下列规定：

1. 组装件中各根预应力筋应等长、平行、初应力均匀，初应力可取预应力筋抗拉强度标准值( $f_{palk}$ )的5%~10%，不包括组装件两端夹持部位的受力长度不宜小于3m。单根钢绞线的组装件试件，不包括两端夹持部位的受力长度不应小于0.8m；其他单根预应力筋的组装件\*小长度可按照试验设备确定。

试验用预应力筋可由检测单位或受检单位提供，并提供该批预应力筋的质量保证书。所选用的预应力筋，其直径公差应在受检锚具、夹具或连接器设计要求的容许范围之内。试验用预应力筋应先在有代表性的部位至少取6根试件进行母材力学性能试验，试验结果应符合国家现行标准的规定，且实测抗拉强度平均值( $f_{pm}$ )应符合工程选定的强度等级，超过上一个等级时不应采用。

1. 测量总应变( $\epsilon_{ap}$ )的量具的标距不宜小于1m；

2. 预应力筋-连接器组装件应在预应力筋转角处设置转向约束钢环，试验中转向约束钢环与预应力筋之间不应产生相对滑动；

3. 试验用测力系统的不确定度不应大于1%；测量总应变