

定量分装包装线 55L油脂包装线设备生产厂家

产品名称	定量分装包装线 55L油脂包装线设备生产厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

定量分装包装线 55L油脂包装线

上海广志自动化设备有限公司主营：全自动称重灌装机、半自动灌装机、自动压盖旋盖机、自动上盖机、贴标机输送设备、缠绕机、全自动包装机、自动包装码垛生产线、码垛机等各类成套灌装包装设备。

定量分装包装线 55L油脂包装线 的技术参数:

灌装容量 10-30L

灌装速度 120-300桶/小时

灌装精度 0.2级 , +0.1-0.2

称重装置 *大称重50kg,分度值d:1g/2g/5g

灌装容器 方桶、圆桶、敞口桶、小口桶等

工作温度 -10 ° C~45 ° C

相对湿度<95%

工作电源 AC380V//AC220V50HZ<500W

安装要求 水平固定在混凝土地面(混凝土厚度要求大于15mm)

工作气源 0.4~0.6Mpa

耗气量 8m³/h

物料接口 DN40标准法兰，物料进口压力:小于0.6Mpa

定量分装包装线 55L油脂包装线 的特点:

两段灌装枪设计提高灌装精度

与原料接触面全不锈钢设计

操作方便简单易学

各种操作流程联锁控制保证安全

独有的滴油杯设计可以有效减少滴漏现象

独有的集气罩设计可以有效的减少废气对环境的污染

仪表有多达10种不同的重量设定和储存功能

对孔保护防止喷枪下降时对桶口造成损坏

喷枪及管路接口均采用快接头方便快速清洗及更换

定量分装包装线 55L油脂包装线 设备使用:

当灌装机器接通电源开始运行时，空桶由动力滚筒自动输送到灌装仓，灌装仓自动打开仓门，将空桶输送到灌装仓里后，关闭舱门；

在灌装系统的控制下，灌装自动定位找到桶口，灌装头自动插入桶口，并将空桶自动去皮，系统打开球阀，进行大中小料三段式灌装；

灌装结束后，灌装头自动提升至桶外，滴漏盘承接至灌装头底部，灌装完成后，出舱门打开，灌装完成的满桶输送出灌装仓后，出舱门关闭。至此一个循环完成。

定量分装包装线 55L油脂包装线 适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂

油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油

盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

定量分装包装线 55L油脂包装线 的售后服务:

1.维修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.

- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

联系方式：“看下面的数字”

设1备8i详9细6情4况8不9能2文6字6具8体说清楚，详细要求还请告诉我们，我们为您提供具体的工作生产线方案！

相关产品:

硫酸灌装机 双枪双计量灌装机设备生产厂家

印染助剂灌装机 双速灌装机设备生产厂家

***灌装机 充氮装置灌装机设备生产厂家

自动灌装机 14L农药灌装机设备生产厂家

1000升IBC吨桶聚醚灌装机 精细化工灌装机设备生产厂家