

# 计量称重包装机 16L 包装机设备生产厂家

产品名称	计量称重包装机 16L 包装机设备生产厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

计量称重包装机 16L \*\*\*包装机

上海广志自动化设备有限公司主营：灌装机：液体灌装机，膏体灌装机，食用油灌装机，防冻液灌装机，西林瓶灌装机，口服液灌装机，真空包装机，液体包装机，粉剂包装机，颗粒包装机。

计量称重包装机 16L \*\*\*包装机的技术参数:

灌装容量 10-30L

罐桶规格 直径300 × 高度330 ~ 400(mm)

灌装分度值 1g、2g、5g

灌装速度 8-14 罐/分钟

电 源 Ac220 ± 10% 50HZ

功 率 20KW

气 源 0.5Mpa

准确度等级 X (0.5) 级

外型尺寸 1600 × 800 × 1452(mm)

计量称重包装机 16L\*\*\*包装机的特点:

- 1、用人少：整线协调控制，只需一人操作。
- 2、操作简单：整线人性化设计，傻瓜式操作，简单培训即可轻松掌握。
- 3、结构非常简单，故障率低，易于保养及维修；
- 4、主要构成零配件少，维持费用很低；
- 5、专业控制程序，关键部件可执行设备自检，报警输出/启动；
- 6、全部操作可在控制柜屏幕上手触式完成，操作非常简单（可选上位机）；
- 7、丰富的网络通讯连接，可协议选择配件（CAN总线、LonWorks总线，PROFIBUS总线，以太网等），方便工厂数据统计管理。

计量称重包装机 16L\*\*\*包装机 设备使用:

当灌装机器接通电源开始运行时，空桶由动力滚筒自动输送到灌装仓，灌装仓自动打开仓门，将空桶输送到灌装仓里后，关闭舱门；

在灌装系统的控制下，灌装自动定位找到桶口，灌装头自动插入桶口，并将空桶自动去皮，系统打开球阀，进行大中小料三段式灌装；

灌装结束后，灌装头自动提升至桶外，滴漏盘承接至灌装头底部，灌装完成后，出舱门打开，灌装完成的满桶输送出灌装仓后，出舱门关闭。至此一个循环完成。

计量称重包装机 16L\*\*\*包装机 适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂

油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油

盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

计量称重包装机 16L\*\*\*包装机的售后服务:

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.

6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

联系方式：“看下面的数字”

设计备8i详9细6情4况8不9能2文6字6具8体说清楚，详细要求还请告诉我们，研制生产的高精度液体定量灌装机,具有灌装精度高,罐装量调整范围大、适应瓶型广、使用年限长等特点。

相关产品:

防腐涂料灌装机 19L尿素灌装机设备生产厂家

乳胶漆灌装机 单喷嘴灌装机设备生产厂家

手动灌装机 70L乳胶漆灌装机设备生产厂家

乳胶漆灌装机 双头灌装机设备生产厂家

18升尿素灌装机 视觉寻址灌装机设备生产厂家