

QTJY全自动加药机加药装置搅拌系统搅拌机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | QTJY全自动加药机加药装置搅拌系统搅拌机 |
| 公司名称 | 青岛青天环境工程有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛黄岛区王台镇环台北路84号 |
| 联系电话 | 0532-83131543 13791840500 |

产品详情

青岛青天环境工程有限公司加药系统说明书

1. 加药装置用途：

加药装置是所有气浮的一种装置，它是集投药、搅拌、储药、输送药液、自动控制于一体的成套设备。它被广泛应用于印染、纺织、屠宰、造纸、石油、制革、化工、油漆、食品、含藻地面水、焦化、低温低浊度地面水、造纸废水处理及纤维回收，生物处理的泥、水分离，电镀等含各种离子废水处理，其它多种废水的固、液分离。如投加NaOH作用是原水PH值小于6.5的情况下调节PH值至中性6.5-8.5)、H2SO4作用是原水PH值大于8.5的情况下调节PH值至中性6.5-8.5)，要经过处理的原水PH值在6.5-8.5的数值时，再加适量的PAC（絮凝剂）、PAM（助凝剂）使气浮达到预想的处理效果。

2.工作结构原理：

加药装置主要由储药箱、搅拌罐、搅拌机、加药泵（计量泵）、流量计、电控柜、管路、阀门、止回阀、设备底架、操作平台以及扶梯等组成（可根据用户实际要求配置）。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌罐内配制，经搅拌器搅拌均匀后放入储药箱、用加药泵（计量泵）向加药点或的系统中输送所配制的药液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、实现功能适合（如自动远程控制）、经济实用。

3.设备性能特点：

3-1.设备结构精巧，占地面积小，安装调试方便。

3-2.设备配套采用国内组件，使用寿命长。

3-3.设备主体采用耐腐的材质，经济实用。

3-4.控制系统设备运行连续、稳定、安全。

4.选型注意事项：

4-1.用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括加药泵参储药箱容积、搅拌罐容积、及现场条件），再根据投加情况、确定投加方式（一般采用“一用一备”方式）。

4-2.根据需要选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、玻璃钢）、加药泵（计量泵）型号或向我公司提供所加药剂的参数（如名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）。

4-3.用户根据设计工艺流程对加药装置的特殊要求。

加药装置（系统）简介

本加药装置主要配套我公司的各种污水处理设备，如气浮机和压滤机使用。也可用于电厂、石油、化工、环保、供水系统等行业的给水、炉水、循环水及废水处理，具溶药、投药、搅拌、输送液体与一体的成套设备，主要有溶药箱、无极调速器、搅拌器、加药箱、磁力泵、流量计以及各种阀门管件等组成的一体化装置。这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。如投加混凝剂、絮凝剂盐、氨液、石灰水、水质稳定剂(缓蚀剂)、阻垢剂、液体等。

工作结构原理：加药装置根据所需药剂浓度，在溶药箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入加药箱、用磁力泵(加药泵)向投药点或的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，经济实用。加药装置选型注意事项 1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格(包括磁力泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件),再根据投加情况、确定投加方式； 2、根据需要选取加药装置各部件的材质(不锈钢、碳钢、非金属材料)、磁力泵型号或向我公司提供所加药剂的参数(名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等),如直接配套我公司的气浮设备，则按我公司的配置即可。 3、其他对加药装置的特殊要求。

性能特点：

投加准确，调节方便。

运行稳定可靠，故障率低，维护费用少。

操作简单、维护方便，使用寿命长。

占地面积少，投资省、劳动强度低。

具有缺药报警、联动启停机功能。

加药间操作注意事项：

1、开机前检查：

1) 检查所有管道、阀门处于正常工作状态。

2) 检查各加药设备的无极调速器及磁力泵、搅拌器处于正常工作状态。

3) 检查电气设备处于正常工作状态。

2、各种药剂的配比和投加方式（仅供参考，具体请根据）：

1) NAOH——用于调节水质的PH值。

配式：按重量浓度的20%-25%配置，即1份药4份水或1份药3份水。

投加量：按PH值得要求控制。启动期PH控制在7.8-8.5，正常工作期PH控制在7-8。

投加方式：可用专门配置的加药装置，剂量泵投加，也可在池内直接投加。

2) 混凝剂——用于气浮装置的加药和二沉装置的加药。

药剂名称：聚合氯化铝（PAC）。

配式：按重量浓度的10%-15%配置，即1份药9份水或1份药7份水。药剂配好后开动搅拌器搅拌至均匀即可使用。

投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在20-50mg/L范围内。

投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加，也可在池内直接投加。

3) 絮凝剂——用于气浮装置的加药和二沉装置的加药。

药剂名称：三号絮凝剂（聚丙烯酰胺PAM）。

配式：按重量浓度的1%-2%配置，即1份药99份水或1份药98份水。药剂配好后开动搅拌器，至少搅拌1.5-2小时使其熟化后方可使用。

投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在5-10mg/L范围内。

投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加。

4) 营养物——对于缺乏氮磷的工业污水方需投加营养物。营养物按照C：N：P=100：5：1的比例控制。

药剂名称：氮（N）采用农用尿素，磷（P）采用农用磷肥二氢铵）。

配式：按重量浓度的15%-20%配置，即1份药7份水或1份药4份水。药剂配好后开动搅拌器搅拌均匀即可使用。也可直接将营养物投加至池中。

投加量：按上述碳氮磷比例投加。

投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加，或直接投加至池中。

3、注意事项

1) 各种药剂必须分别存放，防止受潮。

2) 加药设备定期检查，并定期排出加药罐中的杂物。

3) 定期检查搅拌无极调速器及磁力泵的润滑情况，三个月进行一次检修。