

C11000铜合金C11000对应牌号

产品名称	C11000铜合金C11000对应牌号
公司名称	深圳市龙兴金属材料有限公司
价格	48.00/千克
规格参数	高精铜带:C11000铜合金
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道6巷12厂
联系电话	0755-84288239 13417333587

产品详情

C11000铜合金C11000对应牌号

C11000合金概述

C11000合金是Cu—Fe-P系引线框架材料的一种，根据美国ASTM加工铜及铜合金化学成分表(99版)，Fe含量为0.05%~0.15%，P含量为0.025%~0.04%，余量为Cu。该材料特点是高强度、高导电、高精度和高的抗软化温度，又兼具适宜的加工性能、电镀锌焊性能。主要用于集成电路和电子分立器件的制作，

广泛用于电子工业、计算机通讯设备等领域

C11000铜合金，C11000铜合金，C11000铜合金，C11000铜合金

C11000铜棒，C11000铜板，C11000铜管，C11000铜排，C11000铜材

铜合金以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的合金。纯铜呈紫红色，

又称紫铜。纯铜密度为8.96，熔点为1083，具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。

主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、

太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜3大类。

铍青铜还具有耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。

同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多性能，使其在制造业中获得了广泛的应用。

性能

优良的冷加工性能，优良的强度和高导电性能，具有优良的电镀、热浸镀锡性能，优良的抗高温软化性能，极适于软钎焊及气体保护焊。

生产工艺

C11000合金熔炼铸造作业流程

配料— 加入铜料熔化— 升温至1180 扒渣— 木炭覆盖— 升温至1250 加入 Cu-Fe、P-Cu
中间合金— 保温 15 min后取样— 成分调整— 浇注。