

冰刀鞋检测第三方检测机构

产品名称	冰刀鞋检测第三方检测机构
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司营销部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

产品详情

范围

本标准规定了冰刀鞋的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于速滑冰刀鞋、花样冰刀鞋和冰球冰刀鞋。

规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件，其*新版本适用于本标准。

GB/T 191包装储运图示标志(GB/T 191-2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 228金属材料室温拉伸试验方法(GB/T 228-2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 230.1金属洛氏硬度试验第1部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺) (GB/T 230.1-2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 2828.1-2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3293 中国鞋号及鞋楦系列

GB/T 3293.1 鞋号(GB/T 3293.1-1998, idt TSO 9407:1991)

GB/T 3903.3 鞋类通用检验方法剥离强度试验方法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法 (QB/T 3826-1999, neq ISO 3768:1976)

QB/T 3832 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价(QB/T 3832-1999, neq ISO 1462:1973)

产品分类

1 按用途分速滑冰刀鞋、花样冰刀鞋、冰球冰刀鞋。

2 按技术指标分竞技类冰刀鞋、普级类冰刀鞋。

要求

1 鞋号、型号按GB/T 3293、GB/T 3293.1执行。

2 外观

2.1 同双鞋应端正、对称、平整、洁净，标志齐全清晰，各部位无缺陷。

2.2 织物面同一部位色泽一致；缝线整齐、顺直，针码均匀；无跳线、断线、开线及缝线越轨。

2.3 革面同一部位色泽、厚度、花纹一致，无裂面割伤，无明显起皱。

2.4 塑面(包括全塑、半塑、合成材料面)相同部位色泽一致，无划伤、凹凸、损伤。

2.5 刀体无锈斑、崩刃、卷刃。花样冰刀后端形状不能出现锐角。

2.6 金属刀托表面平整光滑，不应有缺口、裂纹、锈蚀;塑托无裂纹、凹陷和明显的接痕。

2.7 鞋底内衬铺垫均匀，鞋垫、鞋底不应有鼓包。

3 鞋与冰刀结合牢固，紧固件无松动。

4 尺寸