

重型履带装甲耐碾压涂层

产品名称	重型履带装甲耐碾压涂层
公司名称	西安德美大禹防水工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	西安市莲湖区北关正街35号方兴大厦1幢1单元12208室
联系电话	029-86139861 18702941293

产品详情

重型履带装甲耐碾压涂层

JD-5201

产品简介

JD-5201重型履带装甲耐碾压涂层是一种双组份常温反应固化的超强韧高弹性聚合物，具有优异的耐磨性能、防滑性能、耐碾压性能。广泛应用于装甲生产车间地面、重型装甲运输船、装甲运输车、承载重型车辆的甲板等场所，可以承受履带式重型装甲碾压。可有效地保证重型车辆正常安全的碾压，延长输送平台使用寿命。

性能特点

****固含量、无溶剂、无污染、环保性能好。

采用喷涂施工工艺，涂层坚韧致密无缝，在施工中对温度湿度不敏感，环境耐受性好。

附着力强，可以牢固粘接在钢材、铝材、混凝土、各种树脂基材表面不脱离。

具有优异的防滑性、耐磨性、耐碾压性等。

具有优异的防腐、抗冲击、减震、消音、降噪等功能。

技术指标

固含量/%	100	凝胶时间/S	10-15
拉伸强度/MPa	10	断裂伸长率/%	300

撕裂强度/ (N/mm)	80	硬度/邵A	85-95
耐磨性/ (750g/500r) /mg	< 25	附着力/ (MPa)	金属基材 8 混凝土基材 2.5
密度/ (g/cm)	1.05-1.3	耐介质性	无锈蚀、不起泡、不脱落
耐冲击性 /kg.m	1.0	氧指数	26
混合比/ (体积)	1 : 1	颜色	可根据用户要求调制

施工方法

(1) 对甲板表面进行清洗、除锈预处理；

(对甲板表面待施工区域进行拉毛处理，打磨至St3级，打磨完成后，将铁屑清扫干净，用溶剂擦洗干净。)

(2) 甲板预处理结束后，采用刷涂、辊涂相结合的方式在甲板表面涂装配套的耐碾压涂层专用底漆；

(3) 采用高压无气喷涂方式在用底漆表面上喷涂耐碾压涂料，从而形成耐碾压涂层；

(4) 对甲板表面的耐碾压涂层缺陷区域进行修补。

使用须知

本产品使用时禁止加入任何稀释剂。

未用完的涂料应密封保存，严禁潮气进入。

使用前应将材料预置在20~35 的环境中至少24小时。

产品使用前，应对B组份进行使用气动搅拌器充分搅拌5分钟。

基材应采用不同的方法进行预处理（处理方法请根据基材材质咨询公司喷涂工程师）。请根据基材选择对应的底涂，关于专用底涂料具体选型及使用方法请参考公司其他产品说明书或咨询喷涂工程师。

本产品使用可加热、加压作业的专用喷涂设备，A、B组分应分别加热到60~70 ，喷涂设备必须能产生足够的压力和恒定的温度才能使材料达到**性能。

正式喷涂前，在喷涂现场试喷涂一块区域，以确保产品混合比例、颜色及喷涂效果正确和理想。

包装规格

A组分：220公斤/桶。（小包装22公斤/桶）

B组分：200公斤/桶。（小包装20公斤/桶）

贮存和运输

1.本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒、远离热源火源，贮存温度应为16~38。

2.料桶应该存放在货运托盘上，避免和仓库地面直接接触。

3.本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为12个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

4.本产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。