

扬州市金属焊接件高低温拉伸试验

产品名称	扬州市金属焊接件高低温拉伸试验
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

产品焊缝的质量检查,通常分外观检查、无损检测和产品焊接试板的破坏性试验。检验项目按焊接结构种类,工作特性和重要性而定。各类焊接结构产品焊缝的检查方法和受检范围,原则上按相关的国家标准、制造规程或企业的产品焊接技术条件。检验程序则由焊接工艺规程作出具体规定。

对于某些结构材料的焊接接头,焊缝无损检测的检查程序是确保焊缝质量的关键环节,例如:屈服强度达460MPa级的高强度钢厚壁接头,在一定的工况条件下,往往具有氢致延迟裂纹倾向,因此规定焊缝的无损检测,必须在焊后经48h再进行;又如:具有再热裂纹倾向的焊接接头,应在焊件消除应力处理后,再作一次焊缝的无损检测。焊缝的检验程序与焊接工艺密切相关,在焊接工艺规程中必须规定无损检测方法和检验程序。

对于要求接头强度与母材等强度的焊接结构,例如锅炉、压力容器和管道等,通常规定焊制产品焊接试板,以检验接头的力学性能、化学成分、金相组织及其他性能。实际上,这也是对焊接工艺规程的进一步验证。与焊接工艺评定试板相比,产品焊接试板的焊接条件更接近于实际焊接生产条件。如检验结果全部合格,说明该焊接工艺是适用的,且继续有效,并可重复使用。在焊接结构的规模生产中,产品焊接试板检验不合格也时有发生。此时应认真分析,通过相应的试验查明原因。除了结构材料、焊接材料错用或误用外,主要是焊接工艺问题。如试验结果证明,确是焊接工艺考虑不周全,则应修改焊接工艺规程。