

美国杜邦EMA 1820 AC 1820 AC 薄膜挤出

产品名称	美国杜邦EMA 1820 AC 1820 AC 薄膜挤出
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

杜邦1125用于吹塑、共挤，同时，可增韧PP、PE、PS、PC、ABS、PA、POM、PBT、PET相容改性，达到合金相容增韧的效果。提高低温柔韧性，耐弯曲性时，增强制品抗冲击性，杜绝产品易裂易碎现象，

提高拉伸弯曲性能；有优良的流动性.

[产品名称] ---杜邦1125 增韧剂

[产品品牌] ---粤旭阳

[产品用途]

---PP、PE、PS、PC、ABS、PA、POM、PBT、PET增韧剂。

[产品优点]低温韧性和抗冲击性、提高制品的强度和刚性

---、密度小，无毒性等。

物理性质 典型值 测试方法密度 0.944g/cm³ ASTM Dspan熔指 (190°C) 2.16kg / 0.5g/10min ASTM

Dspan热性质 典型值 测试方法熔点 (DSC) 90°C (194°F) ASTM Dspan维卡软化点 48°C (118°F) ASTM

Dspan加工信息概述高加工温度 般加工情况 在吹膜或流延膜设备上通常在的熔融温度范围内进行加工。

典型的吹膜挤出机温度如下所示。实际加工温度通常需根据特定设备或共挤第2页，共3

页时使用的某一其他聚合物来设定 也可用于流延挤出和共挤出工艺

很容易在用于低密度聚乙烯的标准设备上加工。吹膜工艺 典型值吹膜加工情况

建议挤出机设定温度喂料区 第二区 第三区 第四区 第五区 接头区 模头区