

截齿，工程截齿，盾构刀具

产品名称	截齿，工程截齿，盾构刀具
公司名称	聊城市金泉工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区庐山路
联系电话	86-06358206122 13780721739

产品详情

聊城市金泉工程机械有限公司是一家以采煤机截齿、掘进机截齿、旋挖钻机截齿、公路铣刨齿、刀型截齿、齿套、齿座、板齿、盾构刀具生产为主，集开发、生产、销售服务为一体的专业性企业。公司致力于制造优良品质的“金泉”牌截齿，规格型号齐全、强度高、耐磨性好、寿命长，广泛用于各种综采机、综掘机，连采机。公司拥有先进的热处理技术工艺和专业化的生产设备，采用国内新型材料和最新技术，运用等离子熔覆强化技术和钎焊、热处理一体化工艺，生产的截齿在性能、耐磨程度和使用寿命上均大大优于国内同类硬质合金产品，显著提高采煤效率。

我公司生产的采煤机截齿规格型号齐全，强度高，耐磨性好，大大节提高了采煤效率。U系列截齿是用于采煤机上的截齿，包括U47，U62，U765，U76，U82，U84，U85，U92，U94，U95，U100,U119，U138，U170等。掘进机截齿，S系列截齿是用于掘进机上的截齿，包括S100，S120，S135，S150，S160，S170，S200，S260,S300,S318H,75C等。掘进机用掘进齿主要用于煤巷或半煤岩巷以及软岩的巷道掘进，也可用于铁路、公路、水力工程等隧道施工。公路铣刨机截齿又名铣刨机刀头、公路齿或筑路齿、铣刨机刀具等叫法不一，它是路面铣刨机的主要附件之一，铣刨机就是利用刀头与地面的接触进行路面铣刨作业的。目前国内市场上的铣刨机刀头从规格上基本上分为20mm和22mm两种，这是按照刀头底部直径的大小来区分的。。聊城市金泉工程机械有限公司生产的各种型号铣刨机刀头、铣刨齿或公路齿，性能稳定，铣刨效果好，使用寿命长，价格适宜。旋挖钻机用旋挖截齿型号包括BZ47-22、BZ47-19、BZ47-

17、RZ31、RZ223059、3050-19、3050-22、3060、C21、C23、C31、C34、C35等。旋挖齿是一种在建筑基础工程中成孔作业的施工机械，主要适于砂土、粘性土、粉性土等土层施工，在灌注桩、连续墙、基础加固等多种地基基础施工中得到广泛应用。齿套是连接截齿与齿座的零件，使截齿在随滚筒公转的同时自身转动，使其受力均匀，提高截齿利用率。其型号有：500齿套、U170齿套、U82A、U82B等。强力锻造制成的齿座，采用的是经过完全热处理的中碳合金钢，具有良好的焊接性能和更长的使用寿命。盾构机刀具是盾构机破岩掘进的关键部件，在掘进中容易损坏，要经常更换。目前使用的刀具一般分为两大类：刮削刀具和滚动刀具。刮削刀具是指只随刀盘转动而没有自转的破岩刀具，刮削刀具的种类繁多，目前盾构掘进机上常用的刮削刀具类有边刮刀、刮刀、齿刀、先行刀、贝壳刀、鱼尾刀等。滚动刀具是指不仅随刀盘转动，还同时作自转运动的破岩刀具。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13780721739

Q Q:358188469

电话：0086-635-8206122

传真：0086-635-8206122

邮箱：13780721739@163.com

1 3780721739@msn.cn