

西门子S7-200PROFIBUS从站模块产品参数

产品名称	西门子S7-200PROFIBUS从站模块产品参数
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:PIC控制 中国:全国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子S7-200PROFIBUS从站模块产品参数

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，质量保证，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

X0。现场总线接口PROFIBUS-DP，该端口主要是满足SIEMENS通信协议的要求。 X。PLCS-00I/O接口端，该端口提供了与PLC连接的通道。 X。预留接口。实现与外部NCU的通信，如要有数个数控机床构成DNC系统，实现系统的协调控制，则各个数控机床均要通过该端口与主控计算机通信。 X。多路I/O接口端，通过该端口数控系统可与多种外设连接，如与控制进给运动的手轮CNCI/O的连接。 X。PLC编程器PG接口端，通过该端口与SIEMENSPLC编程器PG连接，以此传输PG中的PLC程序到NC模块，或从NC模块将PLC程序复制到PG中，另外还可在线实时监测PLC程序的运行状态。 X0A。驱动总线接口。 X0B。数字模块接口，电动机驱动器D的I/O扩展端口，通过扁平电缆将驱动总线与各个驱动模块连接起来，对各个伺服电动机进行控制。 X。数控系统时间控制总线端口，通过扁平电缆与各相关模块的系统数据控制总线联系起来。 X。数控系统控制程序储存卡插槽。S。NCK启动开关。S。PLC启动开关。MMCManMachineCommunication。*常用的MMC有两种MMC00和MMC0。其中，MMC00的CPU为，不能带硬盘；而MMC0的CPU为奔腾，可以带硬盘。一般地，用户为SINUMERIK0D配IVIMCI00，而

OP单元一般包括一个0.inTFT显示屏和一个NC键盘。根据用户不同的要求，SIEMENS为用户选配不同的OP单元，如OP00OP0OP0OP0S等，其中OH0I*为常用。MCPMachineControl Panel。MCP是专门为数控机床而配置的，它也是OPI上的一个节点，根据应用场合不同，其布局也不同。目前，有车床MCP和铣床MCP两种。对SINUMERIK0D和SINUMERIK0D，MCP的MPI地址分别为和，用MCP后面的S开关设定。SIMODRIVED数字伺服驱动单元。SIMODRIVED数字伺服驱动单元运动控制的执行部分，由D伺服驱动和IFTIFK电动机组成。SIMODRIVED包括两部分电源模块，驱动模块功率模块。电源模块。电源模块主要为NC和驱动装置提供控制和动力电源，产生母线电压，同时监测电源和模块状态。根据容量不同，小于kW均不带馈入装置，记为U/E电源模块；凡大于kW均需带馈入装置，记为I/RF电源模块，通过模块上的订货号或标记可识别。

用S7-200进行定位控制、监视和位置校正设计举例

本例用S7-200 CPU 214 DC/DC/DC进行定位控制，并具有位置监视和位置校正

概述

本例相对位置山增量传感器进行位置监视。为了求出传感器信号，将该信号作为CPU 214中的大可处理7kHz信号的高速计数器的输入，这样，就可检测出位置误差。例如，当起一停频率超出时，通过步数丢失可以检测到位置错误。一旦检测出位置误差，就以较低频率进行位置校正。

西门子S7-200PROFIBUS从站模块产品参数