

西门子EM232CN数字量AI/AO模块产品参数

产品名称	西门子EM232CN数字量AI/AO模块产品参数
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:PIC控制 中国:全国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子EM232CN数字量AI/AO模块产品参数

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，质量保证，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

西门子PLC之S7家族

的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μ s）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正

常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300

PLC可通过编程软件Step

7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。

第二步：在“连接”窗口中双击名称下方的空白表格，或者右击鼠标选择快捷菜单中的“添加连接”可以添加与CPU的连接。第三步：添加连接后，根据项目需求用户可以修改默认的连接名称“连接_x”，并选择“通讯驱动程序”和是否在线。由于连接的设备是S7-200SMARTCPU，所以在“通讯驱动程序”下方的下拉菜单处选择“SIAMTICS7200SMART”作为通讯驱动程序，同时激活在线连接。第四步：设置连接参数。首先选择Smart1000IE的接口为“IF1B”，即触摸屏的RS422/485物理接口。

选中该接口后，该接口的参数设置窗口将在其下方自动显示。设置触摸屏的通信波特率为，站地址为1。接着在“网络”窗口选择“PPI”为通信双方的通信协议。后在“PLC设备”窗口设置CPU的站地址，此处设置CPU的站地址为2注意：CPU的地址必须不同于HMI设备的地址，二者不能重复。第五步：设置S7-200SMARTCPU的波特率和站地址。在STEP7Micro/WINSMART软件的项目树中选择“系统块”，然后按“回车”键，即可打开如所示的“系统块”窗口。为CPU的RS485端口设置的站地址和波特率必须与图6的配置保持一致，CPU的站地址为2，通信波特率为187.5kbps。至此已经配置完成了Smart1000IE与S7-200SMARTCPU的PPI通信。04启动操作画面给Smart1000IE设备上电时屏幕会短暂出现启动画面，三个按钮代表的含义如下。Transfer：HMI设备设置为“传送”模式。05下载项目文件要将配置好的项目下载到Smart1000IE设备上，首先要保证HMI设备的通信口处于激活状态，可通过HMI设备的“ControlPanel”>“Transfer”进行设置，如果选择串口方式下载项目，首先需要勾选“Serial”右侧的“EnableChannel”。

Start：启动装载在HMI设备上的项目。ControlPanel：点击该按钮后进入HMI设备的控制面板，用户在控制面板可以选择传输模式，添加密码等。其次，要使用Siemens原装的PPI编程电缆下载项目，RS-232/PPI电缆（订货号6ES7901-3CB30-0XA0）和USB/PPI电缆（订货号6ES7901-3DB30-0XA0）都可以。接着在WinCCflexible软件的菜单栏选择“项目”>“传送”>“传输”，单击“传输”即可打开“选择设备进行传送”窗口，在“选择设备进行传送”窗口，用户可以选择传输模式为“串行”或“串口（通过USB-PPI电缆）”，在此选择后者进行传输。当使用的电缆是USB/PPI时，要求其E-STAND版本是05或更高版本。给Smart1000 IE设备断电再上电后，HMI设备将会出现启动画面，单击Transfer按钮，使HMI设备处于“传送”模式。接着在WinCCflexible软件中选择“项目”>“传送”>“传输”，“传送”按钮，待HMI设备中的传送状态显示为“传输完成”时，至此已成功通过串口模式将项目传送到HMI设备。

1 单方向正转ON/OFF2功能设置

1.1 硬件接线： 这里使用DI0端子为例，将MM4的DI0端子作为变频器的斜坡启动信号，DC24V接通后按照P1120斜坡上升时间启动；同时DI0端子也作为自由停车信号取代OFF1斜坡停车，DC24V断开后执行OFF2停车命令，变频器逆变桥，电机惯性自由停车。如图01所示：