

# 高温合金棒纵向断口疏松和断口分层检测

产品名称	高温合金棒纵向断口疏松和断口分层检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 14999.3-2012 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

GB/T 14999.3—2012

高温合金试验方法第3部分:

棒材纵向断口检验

### 1范围

GB/T 14999的本部分规定了采用比较法、合格极限图片法对断口疏松和断口分层进行评定的方法。

本部分适用于直径不小于16 mm变形高温合金热轧棒材断口疏松和断口分层的检验,其他类型的棒材断口检验可参考执行。

### 2术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 2.1

疏松shrinkage

由于合金液补缩不充分而形成的组织不致密的缺陷。在断口上呈现纵向条纹组织,其特征是在条纹或条带上仍保持有明显的金属光泽与粒状结构,并没有破坏合金组织的连续性的缺陷。

#### 2.2

分层stratification

在断口上呈现灰色,淡黄色或棕黑色条带,条带无金属光泽和粒状结构,并破坏了合金组织的连续性的缺陷。

常见的三种分层为:

- a)由二次缩管及外来夹渣造成的中心分层;
- b)由气孔及注锭过程中的冷流造成的皮下分层,无规则性分布,但缺陷总是从表面一侧逐渐往中心延伸;
- c)由二次氧化产生的细小链状夹杂物造成的小分层,位于材料的断裂面上。

### 3试样切取与制备

#### 3.1切取

3.1.1试样的截取部位和数量应在产品标准或相应的技术条件中规定。

3.1.2切取试样时应采用不改变材料组织结构的方法,受检面应注意去除加工方法(如切割热,冲床或锯床压皱,锤击剁断等)的影响。允许从表面质量或尺寸不合格的产品上取样。

3.1.3纵向断口的试样厚度为:

- a) 直径不小于 16 mm~32 mm 时,其厚度为10 mm±2 mm ;b)直径大于 32 mm时,其厚度为14 mm±2 mm。