

# 高温合金横向低倍组织及缺陷检测

产品名称	高温合金横向低倍组织及缺陷检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 14999.2-2012 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

GB/T 14999.2—2012高温合金试验方法第 部分:横向低倍组织及缺陷酸浸检验

### 1范围

GB/T 14999的本部分规定了高温合金横向低倍组织常见缺陷和不均匀组织的类型及特征、试样截取与制备、试样的浸蚀、检验与评定、结果表示方法、检验报告等。

本部分适用于高温合金铸锭、熔检料、锻(轧)坯或件的横向低倍组织检验。其他产品可参照执行。

### 2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其\*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14999.1高温合金试验方法第1部分:纵向低倍组织及缺陷酸浸检验

### 3常见缺陷和不均匀组织的类型及特征

GB/T 14999.1界定的以及下列常见缺陷和不均匀组织类型和特征的描述适用于本文件。

#### 3.1

##### 锭型偏析

合金铸锭结晶过程中的产物。由于柱状晶成长把低熔点组元、气体及偏析元素推向尚未凝固中心液相区,随着柱状晶发展,这些低熔点组元析出气体后合金元素不断增加,使固液交界面出现一个偏析方框。这种偏析方框中所含过量杂质,未能充分在剩余钢液中扩散均匀,或扩散致帽口,被冷凝下来,形成锭形偏析。

在横向酸浸试片上呈现腐蚀较深的,由密集暗色小点组成的偏析区,多呈方框形,亦有成圆框形,其形状由锭模而定。

#### 4 试样截取与制备

4.1 试样截取部位和数量应在产品标准或相应的技术文件中规定。未规定时,合金铸锭一般在合金铸锭头,尾部分别取样1个试样,熔检料,锻(轧)坯或件一般在相当于合金铸锭头,尾部位分别取样1个试样。

4.2 试样的检验面应垂直于锻轧方向。截取试样时应采用不改变材料组织结构的方法,受检面应注意去除加工方法(如切割热,冲床或锯床压皱,锤击剁断等)的影响。允许从表面质量或尺寸不合格的产品上取样。

4.3 试样的厚度为15 mm~30 mm。经机加工或磨光后,试样检验面的粗糙度Ra应不大于3.2 μm。