

高温合金纵向低倍组织及缺陷检测

产品名称	高温合金纵向低倍组织及缺陷检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 14999.1-2012 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T14999.1——2012

高温合金试验方法第1部分:

纵向低倍组织及缺陷酸浸检验

1范围

GB/T 14999的本部分规定了高温合金纵向低倍组织常见缺陷和不均匀组织的类型及特征、试样的截取与制备、检验与评定、结果表示方法,检验报告等。

本部分适用于高温合金铸锭,熔检料、锻(轧)坯或件的纵向低倍组织及缺陷的检验。其他产品可参照执行。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T6394金属平均品粒度测定法

3常见缺陷和不均匀组织的类型及特征

下列常见缺陷和不均匀组织的类型及特征的描述适用于本文件。

3.1

外来夹渣slag inclusion

在冶炼和浇注过程中混入合金中的渣子或耐火材料等外来材料形成的缺陷。

3.2

异金属夹杂nonmetallic inclusion

在冶炼和浇注过程中,合金料未完全熔化或混入异金属而形成的缺陷。在酸浸试片上颜色与基体组织不同,无一定形状。有的与基体组织有明显界限,有的界限不清。

3.3

残余缩孔residual shrinkage

由于合金铸锭切头量不足,使部分缩孔残留到料坯上而形成的缺陷。在合金低倍酸浸横向试片的中心部位呈不规则的空洞或裂纹;纵向试片上呈缩管状;纵向断口上,相应于缩孔残余部位出现分层。在其上或附近常伴有严重的疏松、夹杂物(夹渣)和成分偏析。

3.4

疏松shrinkage

由于合金液补缩不充分而形成的组织不致密的缺陷。在合金低倍酸浸横向试片的中心部位呈暗黑色小点和细小孔隙;纵向断口呈层状、纤维状。在疏松处聚集着较多的气体和夹杂物。