

钢材纤维断面率测试 侧膨胀值检测

产品名称	钢材纤维断面率测试 侧膨胀值检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 12778-2008 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

6纤维断面率的测定

6.1通则

本标准给出了纤维断面率的四种测定方法和韧性断面率的一种参考测定方法,其中对比法和游标卡尺测定法较简便易行,当对测定结果有疑义时,可用放大测定法做为仲裁方法。

6.2测定方法

6.2.1对比法

将冲击试样断口与冲击试样断口纤维断面率图谱(图2)或纤维断面率示意图(图3)进行比较,估算出纤维断面率。

6.2.2游标卡尺测定法

按断口上品状区的形状,若能归类成矩形、梯形时(图4),可用游标卡尺测出相应尺寸,直接查表1得到纤维断面率。若断口上品状部分形状不规则时,可归类成若干个正方形、平行四边形、三角形或梯形等,再测量相应尺寸,计算其总面积,然后用公式(1)或公式(2)分别算出晶状断面率或纤维断面率。

6.2.3 放大测定法

把试样断口拍成放大照片,按6.2.2.1游标卡尺测定法分别算出晶状断面率或纤维断面率。或用求积仪测量晶状区面积,用公式(1)或公式(2)分别算出晶状断面率或纤维断面率。

6.2.4 卡片测定法

用透明塑料薄膜制成10 mm × 10 mm的方孔卡片[图5 a)]或网格卡片[图5 b)],测量晶状区面积,用公式(1)或公式(2)分别算出晶状断面率或纤维断面率。

6.2.5 仪器化测定法

用仪器化冲击试验机冲断试样,根据其特征值计算得到韧性断面率(参见附录A)。

7 侧膨胀值的测定

7.1 通则

本标准给出了侧膨胀值的三种测定方法,但仲裁时,用投影仪测定法。7.2 测定方法

7.2.1 侧膨胀仪测定法

7.2.1.1 校正侧膨胀仪零位。

7.2.1.2 先取一截试样,把被测面紧贴在基准座上,侧膨胀部位的*高点顶在百分表砧面上,记下读数。然后,取另一截试样,在同一侧重复上述步骤,所测量两个值中的较大者即为试样该侧的膨胀量。7.2.1.3 重复7.2.1.2项操作,测出该试样另一侧的膨胀量。

7.2.1.4 两侧的膨胀量之和,即为该试样的侧膨胀值C。7.2.2 投影仪测定法

7.2.2.1 取一截试样,使其缺口朝下,放在光学投影仪的移动平台上。以试样原始宽度的一个棱边对准投影仪屏幕上的基准线,记录横向测微头上的读数b,再旋转横向测微头,使基准线对准试样侧向膨胀部位的*高点,调整焦距,记录读数b,计算两个数值之差的**值|b-b|。取另一截试样,对同侧重复上述步骤。两个差值**值中的较大者即为试样该侧的膨胀量。

7.2.2.2 重复上述步骤,测出该试样另一侧的膨胀量。

7.2.2.3 两侧的膨胀量之和,即为该试样的侧膨胀值C。7.2.3 游标卡尺测定法

7.2.3.1 测量试样原始宽度W。

7.2.3.2 把冲断的两截试样的缺口背面相重合,并使侧面位于同一平面上(图6)。

7.2.3.3 压紧两截试样,使游标卡尺的测量面平行于试样的侧面,测量断口侧向膨胀*高点间的距离W1。

7.2.3.4 若断裂的两截试样连在一起,可直接用游标卡尺测量W1。7.2.3.5 所测两数值之差 $C=(W1-W)$ 即为该试样的侧膨胀值。