

金属管材壁厚塑性真应变测试 轴向塑性真应变检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 金属管材壁厚塑性真应变测试 轴向塑性真应变检测 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司检测部 |
| 价格 | 1300.00/件 |
| 规格参数 | 测试标准:GB/T 34645-2017 周期:5-7个工作日 检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 17312626973 |

产品详情

7 试样

7.1 取样

试样应在成品管材切取,数量和位置按照相关产品标准要求执行。

7.2 试样尺寸

若产品标准无特殊规定,试样尺寸应满足GB/T 228.1中 S8的要求。试样总长度与端塞夹头之间长度的选取,应保证端塞处的局部变形尽量不影响标距内的均匀变形。

7.3 试样制备

7.3.1 试样表面应无划痕,允许有较小的椭圆度,不应有明显的弯曲。试样两端车削平齐,且倒角去除加工毛刺,并配合相应的端塞。

7.3.2 使用专用收缩应变比CSR试样划线装置于管材表面**划线。当采用有损管材表面的划线方式时,划线的深度不能超过0.013 mm。该试样标线由以下几个方面组成:

a) 4条90°均分,且与轴向平行的标线,标示为A、B、C、D。见图2;

b) 3条间距为25 mm的圆周线(圆周线所在的截面应垂直于管材的轴线),标示为1、2和3。见

8.1.1 标距长度的测量

试样装夹在测量装置上,经视屏放大后的纵向标距线和三条圆周线的交叉示意图3。测量标距长度时,需

以交叉点的同一方向的圆周线外缘为基点,见图3中A ,和A点。其他如 B;,B, ;C;,C;;D、 D。等基点与此要求一致。

测量1号和3号圆周线之间的纵向标距长度: $AyAs.BB..CCa.D$
 $D,$,并求出平均值 L 。 .计算结果应至少修约到0.001 mm。

8.1.2 外径的测量

以交叉点的同一方向的圆周线外缘为基点,测量1号,2号、 3号圆周线与A,B、 C、 D四条标距纵线的交叉点对应的试样直径: $AiC,,B D,.ACi .B D.AaC,B D,$,并求出平均值 d 。 ,计算结果应至少修约到0.001 mm。