

薄板和薄带塑性应变比（r值）检测

产品名称	薄板和薄带塑性应变比（r值）检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 5027-2016 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T 5027—2016金属材料薄板和薄带塑性应变比(r值)的测定

1范围

本标准规定了一种测定金属薄板和薄带塑性应变比的方法。

本标准适用于由均匀塑性变形的材料(即塑性变形范围内应力-应变曲线呈单调连续上升的部分),也适用于不均匀塑性变形的材料(即塑性变形范围内应力-应变曲线呈锯齿等不连续形状的部分)。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010金属材料、拉伸试验第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009, MOD)GB/T 12160—2002单轴试验用引伸计的标定(ISO 9513:1999, IDT)

5原理

对试样进行拉伸试验,测试指定塑性应变水平下长度和宽度变化,计算塑性应变比r值。试样相对于轧制方向的取样方向以及测试r值的塑性(工程)应变水平由相关产品标准规定。作为准则,应变水平应该超过屈服延伸阶段,并低于*大力时的塑性(工程)应变变量。

6试验设备

6.1拉力试验机应符合GB/T 228.1——2010对设备的要求。

6.2测量试样标距长度的装置分辨力应优于0.01 mm。对于人工测量,测量宽度的装置的分辨力应优于0.005 mm。

6.3采用自动测量方法,引伸计应符合GB/T 12160—2002中的1级要求,或优于1级。注:当采用长标距和大伸长量时,1级引伸计测量的长度误差可能超出±0.01 mm。

6.4试样的夹持方法按照GB/T 228.1——2010的规定。

7试样

7.1应按照相关产品标准要求取样,如果产品标准没有规定,按照有关各方的协议取样。

7.2试样类型和试样制备,包括尺寸公差、形状公差、原始标距标记,应符合GB/T 228.1—2010附录B的规定。另外还要求在标距范围内试样两边要足够平行,以保证任意两处宽度测量的差值小于宽度测量平均值的0.1%。

7.3除特殊要求外,试样厚度为测试板材的厚度。7.4试样表面不应有划痕等损伤。