

本厂专业生产园刀 分条机械刀片 分切机械刀片

产品名称	本厂专业生产园刀 分条机械刀片 分切机械刀片
公司名称	章宏政
价格	20.00/片
规格参数	
公司地址	中国 安徽 马鞍山市 安徽省马鞍山市博望东城经济开发区
联系电话	86 0555 6761365 15212390790

产品详情

产品图片

产品介绍

我厂是专业生产【机械圆刀片】的企业。

并根据客户需要生产各种材质的折弯机系列模具 剪板机系列刀片 冶金机械刀片 塑料机械刀片 各种园形刀片 印刷机械刀片 异型非标刀片 等刀具。

1:分切刀：分切刀片主要用于纸张,薄膜,金,铝箔,铜箔,铝箔,磁带等物品的分切,要求刀片切断阻力最小,耐磨性最大.出于对商品精度的要求刃具有时须达到微米级精度,选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等2：虚线刀片这是用于打孔和虚线切割，食品包装，医用包装等作业的条形,圆形刀片,以及折页机刀片,封切刀片等.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等.一:高速抄纸起皱刀片:用于卫生纸生产，适用于车速500—2200米/分钟二：低速抄纸起皱刀片：用于60—180米/分钟的国产的造纸机，根据国产机车速度慢，要求刮刀具有较高耐磨性而不伤缸的特点，本公司经几年的研制，开发成功，于2002年11月投入市场，具有节约成本显著等优点。三：耐磨型起皱刀片：用于国产，进口中速抄纸机，车速180—450米/分钟四：卷筒卫生纸进口锯切断大园刀，长锯复卷打孔定刀，飞刀。五：面巾纸，餐巾纸，手帕纸刀具采用较为合理的材料配对，具有较高的耐磨性，边缘光滑，无毛边等优点。六：国产复卷机修边刀，打孔定刀，飞刀，机管刀，卷筒切断带刀，无纺布专分切刀，卫生巾独立包装等。七：本公司最新推出单，双面镶硬质合金刀圈，配套与进口高速复卷分切机用于卫生纸，文化纸的分切，配高速钢上圆刀，耐磨性好，修磨周期长等优点，属国内首创。3：纵剪刀片我们的产品可适用于以下行业:大型钢铁制造厂,钢管厂,有色金属加工厂,捆扎材料厂,冷扎厂,包装材料厂,钢板加工服务中心,钢筛厂,带钢厂,分条机生产商对高精度的要求,我们如今已能保证厚度公差达到 $\pm 0.0005\text{mm}$.对一定的内圆,其公差可达到h3.所有高精度产品的检验都是恒温室内进行的.随着对金属板材加工精度要求的不断提高,我们发展了超高精度的裁切工具,其精度至今只有精密铣削刀具才能与之相匹配. $\pm 0.001\text{mm}$ 厚度公差,和 $ra0.1\mu$ 表面粗糙度已是我们的常规标

准.运用我们的技术诀窍和专业的知识,还可满足客户对厚度,平行度,平面度,外圆和内圆等更高的公差要求4：皮革刀片皮革刀片主要用于各类皮革的分条和裁切,切口整齐,无毛边,便于各种皮革制品的加工.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等5：造纸刀片刀片主要用于各类造纸的分条和裁切,切口整齐,无毛边,便于各种纸制品的加工.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等6：橡胶机械刀片橡胶机械刀片一般多为异型刀片,主要有各种齿形平园刀及条型刀.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等7:冶金刀片冷扎剪切刀具：在冷扎方面，我们采用许多中，高合金工具钢，重型粉末冶金钢为横切刀的基本材料，以此制作的横切刀具，可以剪切：各种冷扎薄板，中厚板，宽厚板各种钢板边料的粉碎，各种钢板废料的液压剪成形剪切，飞剪横切。热扎剪切刀具：在热扎方面，我们采用许多优质的钢材为横切刀材料，如以合金钢制作的横切刀具，可剪切：热扎钢坯，厚钢板等，钢锭尾，钢条，圆钢等。8：切管刀片这是主要用在制管生产线上的刀具,和所制管(含纸管,铜管,铝管,钢管等)速度同步移动,在沿着管子的外周旋转的同时,慢慢向中心部切入,把管子切断.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v,硬质合金等9：纸箱刀片纸箱刀片有各种类型修边分纸刀，三联，四联开槽刀，以及适用流水线生产的薄刀片等，光洁，无压扁现象，提高了纸板整体质量和外观，特别能对厚道印刷质量带来根本性提高，选料:t8a,t10a,gcr15,9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等.10：异刀片本公司的刀具,在意想不到的地方和我们的生活密切相关,譬如:标签纸的冲裁刀,印相纸的切断刀,轮胎的花纹刀,制火材,筷子用刀,制铅笔用切光刀,各种巧克力,奶糖的切断刀,以及食品罐头用刀,还有从烟叶到卷烟过程中的各种刀具.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5cr4v2,w18cr4v,3cr12,4cr14等11:切布刀片主要用于纸张,薄膜,金,银箔,铜箔,铝箔,无纺布,布,胶带,磁带等物品的分切,要求刀片切断阻力最小,耐磨性最大.出于对商品精度的要求刃具有时须达到微米级精度,选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等

温馨提示：本站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但我司可根据您所提供的产品图纸、样品、规格及刀片材料、hrc值等要求加工定做。我厂产品实行三包，并以优惠的价格、热忱、便捷服务于用户，欢迎用户传真图纸、来函洽谈订货。

买家须知

(1) 请您在拍下商品前，仔细查看商品尺寸表及产品说明，规格大小，拍前请咨询客服所需规格！另外因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的尺寸是否有货。(2) 商品质量：所有商品均为自主生产，我们在发货前都有专门部门进行严格质检，确保无任何质量问题，才给与发货。(3) 货品图片：图片均100%实物拍摄，但由于光线及显示器的原因，您所看到图片可能会有轻微的色差问题，这是不可避免的，请谅解！如无法接受的买家请慎重购买。

(4) 买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内货物是否完好，再签字，若签完字，既表示货物完好，若发现包裹内有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合。

生产流程表

刀片生產工藝流程

選材 -- 根據客戶要求選材

鑄造 -- 鑄造主要是提高材質的密度，同時會產生不必要硬度。

退火 -- 使硬度可以急速下降，以便於精加工。

精加工 -- 主要將胚料加工成型。

淬火 — 將成型產品提高硬度。

保溫 — 為了增加產品的耐磨性，必須長時間進行保溫。

初次磨削 — 磨削產品各個表面氧化層。

精磨 鏡面磨 --- 提高產品精確度 光澤度 平行度等。。。

檢驗 -- 讓不合格產品拒流入市場。

包裝 — 根據不同產品進行不同包裝。

成品 — 待發。

快递和物流

我厂本地包括有《顺丰快递申通快递圆通速递韵达快运天天快递 汇通快运佳吉快运天地华宇等.....》

生产地址

我所在位置

联系方式

公司名：马鞍山市双龙机械配件厂

联系人：章宏政先生（内部厂长）

地址：中国 安徽省马鞍山市博望东城经济开发区

移动电话：0 15212390790

传真：0555 -6761365

公司网址：<http://shuanglongjx.cn.alibaba.com>

腾讯qq：1716646303

阿里旺旺：shuanglongjx

公司简介

