

平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 适用于:垃圾中转站 适用于:垃圾渗滤液污水处理设备 适用于:渗滤液废水处理设备 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内 |
| 联系电话 | 15165668721 15165668721 |

产品详情

平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备介绍

针对中转站渗滤液具有COD高、氨氮高、悬浮物高、油脂含量高等特点，通过垃圾中转站的渗滤液处理设备，不仅妥善处理垃圾渗滤液，解决了环卫部门头疼的垃圾渗滤液处理难题，而且解决现有垃圾填埋场渗滤液处理投资高、面积大、运行成本高、等问题。下面和浩宇公司一起来了解下：

经过平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备后的垃圾渗滤液污水，可直接排放管网，达到《生活垃圾填埋污染控制》（GB168892008），2级排放。

垃圾中转站渗滤液处理设备应用领域：适用范围：不同规模生活垃圾中转站污水处理，处理能力为10-100吨/天。适用于小型垃圾中转站、中型垃圾转运站、大型垃圾转运站等。

(3)平流式沉淀池作为初沉池时，表面负荷为 $1 \sim 3\text{m}^3/(\text{mh})$ ，大水平流速为 7mm ;作为二沉池时，大水平流速为 5mm 。(4)人口要有整流措施，常用的有溢流堰—穿孔整流墙(板)式、底子L—挡板组合式、淹没孔—挡板组合式和淹没孔—穿孔整流墙(板)组合式等四种。此外，R工作为除磷菌的生长创造了条件，同时也了脱氮的需要，使得单一反应器内实现同时去除氮磷及有机物成为可能。与R相比，一方面RMBR在反应阶段利用膜分离排水，可以R的循环时间;另一方面，序批式的运行可以延缓膜污染。平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备