平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备

产品名称	平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:垃圾中转站 适用于:垃圾渗滤液污水处理设备 适用于:渗滤液废水处理设备
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备介绍

针对中转站渗滤液具有COD高、氨氮高、悬浮物高、油脂含量高等特点,通过垃圾中转站的渗滤液处理设备,不仅妥善处理垃圾渗滤液,解决了环卫部门头疼的垃圾渗滤液处理难题,而且解决现有垃圾填埋场渗滤液处理投资高、面积大、运行成本高、等问题。下面和浩宇公司一起来了解下:

经过平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备后的垃圾渗滤液污水,可直接排放管网,达到《生活垃圾填埋污染控制》(GB168892008),2级排放。

垃圾中转站渗滤液处理设备应用领域: 适用范围:不同规模生活垃圾中转站污水处理,处理能力为10-10 0吨/天。适用于小型垃圾中转站、中型垃圾转运站、大型垃圾转运站等。

(3)平流式沉淀池作为初沉池时,表面负荷为1~3m3/(mh),大水平流速为7mm;作为二沉池时,大水平流速为5mm。(4)人口要有整流措施,常用的有溢流堰一穿孔整流墙(板)式、底子L一挡板组合式、淹没孔一挡板组合式和淹没孔一穿孔整流墙(板)组合式等四种。 此外,R工作为除磷菌的生长创造了条件,同时也了脱氮的需要,使得单一反应器内实现同时去除氮磷及有机物成为可能。与R相比,一方面RMBR在反应阶段利用膜分离排水,可以R的循环时间;另一方面,序批式的运行可以延缓膜污染。平顶山垃圾中转站渗滤液污水处理设备