

云南小型烤烟烘烤设备

产品名称	云南小型烤烟烘烤设备
公司名称	昆明农禾机械设备制造经营部
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	昆明市西山区碧鸡街道长坡麻栗村
联系电话	0871-12548961 15687758688

产品详情

烤烟三段式烘烤技术

目前，正值烟叶烘烤季节，烟叶烘烤质量的好坏直接与烟农的种烟效益有关，也关系到后期的烟叶收购。因此，如何灵活掌握和运用烤烟三段式烘烤技术，对提升烟叶质量显得尤为重要。

一、掌握关键温度点

(一) 变黄阶段：干球温度36 、 38 、 40 、 42 ，湿球温度35 ~37 。

(二) 定色阶段：干球温度46 、 48 、 50 、 54 ，湿球温度38 ~40 。

(三) 干筋阶段：干球温度60 、 68 ，湿球温度41 ~43 。

二、灵活掌握和运用三段式烘烤技术

(一) 变黄阶段

1.变黄阶段的任务与目标：保持烟叶是有生命的活体，在酶的促进下进行生理反应，物质转化，使烟叶变黄并脱水凋萎，烟叶达到黄片青筋，主脉发软，全叶柔软塌膀。

2.烘烤操作过程： 点火后烧小火，以0.5~1 /小时将干球温度升到36 后稳温，使烟叶叶尖叶缘变黄变软；再升温至38 左右稳温，保持干湿差2 左右，使烟叶变黄7-8成，即烟筋和筋两侧呈青色，叶基部微带青色；加大火力，以0.5 /小时速度升温至41~42 ，湿球温度保持在36~37 左右，使高温层烟叶完全变黄，凋萎发软并叶尖勾卷，低温层烟叶也达到8-9成黄。 变黄阶段的**主变黄温度是38 ，这个温度应根据鲜烟素质进行调高或降低，对于干物质较少，水分较多的烟叶（下部叶、嫩黄烟、过熟及假熟叶），可适当调高变黄温度38.5 、 39 、 40 、 不要超过40 ，防升温不当烤青。干湿差可适当拉大2.5 、 3 、 3.5 、 4 等；而对于干物质较多，水分较少的烟叶，则应适当降低变黄温度37.5 、 37 （对一些顶叶，由于结构较紧实，不易脱水，可把干球温度升到39 ，把烟叶内的水分逼到烤房后再把温度降至37 ，此时不能排湿），保持干湿差0 、 0.5 、 1 、 1.5 。

（二）定色阶段

1.定色阶段的任务与目标：对烟叶残留的青色进行消褪（扫青），同时使全炕烟叶干燥定色（干片），烟叶达到黄片白筋、大卷筒。

2.烤烘操作过程：先以1℃/小时升至45~49℃，稳温至黄片白筋小卷筒，再以1℃/1-2小时升到54℃，稳温至叶片干燥大卷筒，随着干球温度上升，湿球温度逐步上升且稳定在39℃，不要超过40℃。具体要求是42~45℃叶片勾卷，叶尖叶缘开始干燥，46~48℃主脉褪青，透亮发白，叶片干燥1/2以上，50~54℃叶片除主脉外，其余全干。46~50℃是烟叶变筋温度，在此阶段，温湿度管理要稳中求进，温湿度控制不能急升或急降，否则烟叶容易发生棕色化反应而烤黑或烤糟，烤青、挂灰、蒸片等烤坏烟现象。

（三）干筋阶段

1.干筋阶段的任务与目标：促使烟叶主脉全干，防止出现湿筋湿片、烤红烟叶。

2.烤烘操作过程：以1℃/小时速度将干球温度从55℃至68℃，直到烟筋干燥，湿球温度稳定在42℃左右。该阶段可采取60℃、65℃两个温度点稍停顿阶段式升温法。温湿度管理干球不超过70℃，湿球温度不超过43℃，避免烟叶出现烤红。同时不能大幅度、长时间掉温，否则容易造成沤筋沤片。