

[家具标牌 品质保证]铝标牌 铝铭牌

产品名称	[家具标牌 品质保证]铝标牌 铝铭牌
公司名称	佛山市南海驰铭标牌有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区松岗显纲村显纲东沙
联系电话	0757-81760285 13827718691

产品详情

一 铝标牌用途是目前家用电器产品市场上用的最多的一种商标，也是用得最长时间的一种。目前主要适用于：电脑、液晶显示器、音响、DVD、功放、空调、家具、厨具、电视机、机顶盒、电动车、摩托车、淋浴房、浴室柜、洁具、保险柜、铝箱、化妆箱、大小家电等产品。只要是直接面对消费者的产品都一定要用到标牌。我们有专业的人员帮你分析你的同行，你的产品适合用什么样的商标，让你的产品更加热销和流行。二铝标牌生产工艺介绍 A.凸字：字体凸起来字体表面拉丝，批花，这样看起来你的LOGO会更有立体感。很多国内国际名牌都是使用黑底银字这种做法。黑底(可分亮黑、哑黑、氧化黑)，当然你可能想打破传统，要自主创新当然我们也可以为你解决，底部还有别的颜色供你选择，比如红，蓝，绿，白，黄，只要你想要的颜色，我们就有办法调出来。只要你提供标准的国际色号给我们。 B.凹字：就是字体凹下去，这也是一种LOGO很好的表现方法。银面黑字:此类商标与黑底银字商标刚好相反,正常制作方法为字体下凹,整体喷黑色油漆后再用雕刻机将标牌表面油漆雕掉,剩下的就是下凹字体处的油漆.当然表面也可拉纹处理.(拉纹也就是用拉纹机将标牌表面的油漆拉掉,拉纹后最好再做一下氧化处理,这样商标更能抗氧化及脏污.)。凹下去的字体的颜色你也可以选择，我们都可以帮你调出来你要的颜色。

C:银底银字:正常做法是标牌底部带沙底的，可分为以下几种方法:

模具上打沙(常用的就是模具上打沙)标牌压铸出来,标牌本身就带沙底.

过后再做氧化处理(此类不常用,制造成本高) 喷银粉,喷好后再经烤箱烤一下就可以.(此类也比较常用)

D:底部颜色制作方式: 氧化(如金底、银底、红底、黑底等) 喷漆:底部可根据客户要求喷不同颜色的油漆(常用的颜色有,喷黑色、蓝色、红色、橙色、灰色、银灰色、绿色等) 涂漆:涂漆必须有边挡住,油漆才不会处流,那就要求有边框,或者涂漆处是下凹的。(颜色也可按客户要求调制各种不同颜色的油漆) E:字体颜色的处理方法: 丝印:产品字体高光后,要在凸起的字体上做不同的颜色,可采用丝印的办法达成,同一平面上的字体可丝印多种颜色,必须每丝印完一种颜色后经烤箱烤干后方可再丝印别的颜色. 电镀:标牌字体高光后可根据客户要求电镀不同的颜色(如:黑色、金色、红色、镀铬)

涂漆(跟前面提到的底部涂漆方法一样) F:字体处理方法: 高光:也即用钻石刀将标牌表面的油漆雕掉(又称批花,纹路正常的斜度为45度,可根据客户要求做不同的纹路,通常有顺斜纹、反斜纹、弧纹、直纹、CD纹、太阳纹) 拉纹:用拉纹机将标牌表面的油漆拉掉,纹路可根据客户要求选择不同目数砂带. 喷沙:目前有很多专业音响产品就要求字体喷沙处理,此工艺比以上两种都要复杂,先将整个标牌喷沙后,喷沙后必

须氧化处理,因为有些客户要求底部要有颜色(如黑色、蓝色)那么就必须要将整个标牌喷成客户想要的颜色,喷完烤干后,再用化学药水将字体表面的油漆擦掉.

烫金:首先要将字体表面抛光达到表面光滑,再烫金加工.(此工艺成本高,很少采用) G:铝板冲压标牌:铝板冲压有分:铝板丝印后冲压,和铝板氧化后冲压,还有铝板冲压后喷漆,铝板冲压后涂漆,冲压后的标牌上的字体都可做高光加工,冲压标牌的特点是底材比较簿,可以做到0.3-0.8MM左右,相对油压标牌来讲,价格会更便宜一点.还有要什么颜色可以印什么颜色上去,印好后再把字体冲凸. 三铝标牌的方装方法 铝标牌做出来后我们应该怎样安装又牢固,又方便?首先介绍一下铝标牌有那几种安装方法: 1.标牌后面做脚,这种安装时你的产品面板上要有两个安装脚的孔位才行,直接插进去面板里面,用工具把脚折弯,就可以牢牢的安装在面板上的,这种是最佳的办法, 2.贴胶法:标牌后面直接由我们生产的时候就贴好双面胶(有普通胶,3M胶,日东胶,德沙胶多种供选)这种贴胶法也是很多厂家常用的一种.

3.打孔法:标牌上面可以打孔,可以直接用钉子,和铆钉安装.

4.上卡圈:标牌后面也是做个脚,然后用卡圈直接上上去.

5.上螺丝:标牌后面的脚直接攻牙,然后把螺丝上上去,这种主要是烤炉,和专业音响上产品常用. 四

制标牌的流程 将注册好的商标图发给我司,一定要(CDR, AI, PDF格式的文件),然后确定工艺尺寸,我们按你要做的数量来报价,确认价格后,我们会出一个开模具前的最终图稿给你确认,你确认OK后,将模具费打到我公司账号,(欢迎使用支付宝担保交易)我司就可以安排开模具打样了.5-6个工作日我司寄样品给你确认样品,样品确认后请下个采购订单,然后按订单上的合同金额先支付30%的订金,我司正常生产周期是6-7个工作日,具体情况要根据当时的生产安排.生产好后我司通知你安排另外的70%货款(广东省内的可以快递代收). 五售前服务,售后服务 只要您一个电话或一条信息,我司就会有专人在第一时间负责跟进(商标的设计方案,制造成本分析,同客户一起商量最佳的制作方案,还有就是样品和生产进度查询)我们的服务理念是:珍惜客户给我们的每一次机会,让客户轻松,愉快,放心,安心,客户百分百的满意,是我们追求的目标,我们不足地方望客户指正... 联系方式:

联系人:李晨 (业务部 业务员)

Q Q: 863208597

移动电话: 13827718691

阿里旺旺: fkerhgu

电 话: 0757 86389864 81696395

传 真: 86 0757 81105826

邮 编: 528247

公司主页: <http://fkerhgu.cn.alibaba.com/>

地 址: 中国 广东 佛山市南海区 盐步镇河东城新村18号.

主 营: 铝标牌, 金属标牌, 五金标牌, 电铸标牌, 电铸铭牌, 滴胶标牌, 锌合金标牌, 三维立体标牌

图片标牌单价仅供参考,实际单价以定制标牌的规格、工艺和数量计算!

相信您不只是需要低价的产品,更注重是产品的质量与服务!

诚请有意者通过以上联系方式详谈,期待您的来电!

顺祝商祺!