

云南曲靖市西门子代理商

产品名称	云南曲靖市西门子代理商
公司名称	上海控东自动化科技有限公司
价格	999.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号1173室（注册地址）
联系电话	18321343989 18321343989

产品详情

曲靖市西门子代理商重合同守信用单位”、企业资信等级AAA级、质量保证体系完整，并通过ISO9001质量体系认证。公司拥有一批长期从事自动化控制研究的设计、研制、安装调试的专业高科技人才，为各行业提供了满意的成套系统。荟萃实力雄厚的专业队伍，积淀丰富的技术，管理经验，涵盖全国的营销网络和分支机构，能够快速、便捷的为用户提供技术服务。在互联网商务的时代浪潮中，公司专门成立了电子商务部，依靠专业的网络技术力量和电子商务贸易手段，实施对传统经济和资源的整合以及大范围快速的拓展市场。公司成立以来凭借良好的信誉及**的服务已经与各地区的生产厂商建立了长期稳定的商业贸易伙伴关系 以生产流量、液位、物位、压力、温度、校验、显示、记录仪表为主导产品的高新技术公司。公司已通过ISO9001-2000质量管理体系认证,是全国行业先进企业。公司是中华人民共和国国家计量检定规程《标准表法流量标准装置》规程起草单位之一。公司为创造**，提高企业**度，树立企业形象，我们本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“*优惠的价格*周到的服务、*可靠的产品质量”为公司三章法！

公司是一家专业制造机械手、机器人、数控车床

、多孔钻床等设备的生产厂家，可以根据用户需求量身定做专用机床。广泛适用于气动工具、电动工具、电器、仪表仪器、液压、空调、缝纫机、电子配件、紧固件、轴承、摄影器材、电影机械、纺织机械、五金工具、钟表、眼睛、文教用品、电视、阀门、煤气管件、汽车、摩托车配件及其他高精度复杂零件的加工制造。

以提高劳动生产率。然后在选择数控机床的过程中，配备适当的控制系统，灵活的机械臂相互配合，加强机械手的控制。为了实现机器人的真的意义，为我们的工作和生产带来好处。

数控车床

机械手的操控性是衡量工业机器人机械手产品的重要标准。如果我们的技术人员不能熟练地操作机械手或机械手，而且他们很难操作，这表明机械手产品失败或没有达到真的意义上的现代机器人的工作。

数控机床机械手由控制系统、驱动系统、执行机构和位置检测系统四个部分组成。在实际的工业应用过程中，我们需要共同完成一项任务。适当的控制系统类型是影响机械手易于控制的重要标准系统。数控

机床控制器与机床控制器集成，具有普通显示器和普通机械手控制器，实现更多的功能，并配备预编程模板，简化机械手编程，使操作人员能够直接与在线服务工程师进行远程诊断。

如果控制系统使用不当或实现不够现代，作为机械手大脑控制系统是存在的意义，那么机械手的性能将大大降低，容易导致企业的人才需求

经济型数控车床:采用步进电动机和单片机对普通车床的车削进给系统进行改造后形成的简易型数控车床。成本较低，自动化程度和功能都比较差，车削加工精度也不高，适用于要求不高的回转类零件的车削加工。

(2)普通数控车床:根据车削加工要求在结构上进行专门设计，配备通用数控系统而形成的数控车床。数控系统功能强，自动化程度和加工精度也比较高，适用于一般回转类零件的车削加工。这种数控车床可同时控制两个坐标轴，即x轴和z轴。

车削中心

(3)车削加工中心:在普通数控车床的基础上，增加了C轴和动力头，更高级的机床还带有刀库，可控制X、Z和C三个坐标轴，联动控制轴可以是(X、Z)、(X、C)或(Z、C)。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控车床的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外，还可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

2.液压卡盘和液压尾架

液压卡盘是数控车削加工时夹紧工件的重要附件，对一般回转类零件可采用普通液压卡盘;对零件被夹持部位不是圆柱形的零件，则需要采用专用卡盘;用棒料直接加工零件时需要采用弹簧卡盘。

通用刀架

3.数控车床的刀架

数控车床可以配备两种刀架:

(1)专用刀架

由车床生产厂商自己开发，所使用的刀柄也是专用的。这种刀架的优点是制造成本低，但缺乏通用性。

(2)通用刀架根据一定的通用标准(如VDI，德国工程师协会)而生产的刀架，数控车床生产厂商可以根据数控车床的功能要求进行选择配置。

4.铣削动力头

数控车床刀架上安装铣削动力头后可以大大扩展数控车床的加工能力。如:利用铣削动力头进行轴向钻孔

和铣削轴向槽。

云南曲靖市西门子代理商

5. 数控车床的刀具

在数控车床或车削加工中心上车削零件时，应根据车床的刀架结构和可以安装刀具的数量，合理、科学地安排刀具在刀架上的位置，并注意避免刀具在静止和工作时，刀具与机床、刀具与工件以及刀具相互之间的干涉现象。

加工工件的批量，拟定**数控车床**应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控车床的前提条件满足典型零件的工艺要求。

典型零件的工艺要求主要是零件的结构尺寸、加工范围和精度要求。根据精度要求，即工件的尺寸精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择数控车床的控制精度。

根据可靠性来选择，可靠性是提高产品

质量和生产效率的保证。**数控机床**

的可靠性是指机床在规定条件下执行其功能时，长时间稳定运行而不出故障。即平均无故障时间长，即使出了故障，短时间内能恢复，重新投入使用。选择结构合理、制造精良，并已批量生产的机床。一般，用户越多，数控系统的可靠性越高。

2. 机床附件及刀具选购

机床随机附件、备件及其供应能力、刀具，对已投产数控车床、车削中心来说是十分重要的。选择机床，需仔细考虑刀具和附件的配套性。

3. 注重控制系统的同一性

生产厂家一般选择同一厂商的产品，至少应选购同一厂商的控制系统，这给维修工作带来极大的便利。教学单位，由于需要学生见多识广，选用不同的系统，配备各种仿真软件是明智的选择。

4. 根据性能价格比来选择

做到功能、精度不闲置、不浪费，不要选择和自己需要无关的功能。